

HiB-INFO

Nordens största tidning för hålltagning

Nummer 4

2002

Facktidningen
för hålltagare!!!



HÅLTAGNINGSENTREPRENÖRERNA
inom Sveriges Byggindustrier

Till håltagningsentreprenörer

Arbets- och Miljö-kurs vecka 6, 3-7 februari 2003, anmälan

HiB arrangerar en ny kurs i "Arbete och Miljö" (yrkesbevis).

Kursen riktar sig till samtliga håltagare som arbetat minst 4 200 timmar i yrket.

Kursen avslutas med skriftlig tentamen. Efter godkänd tentamen erhålles yrkesbevis.

Vi ber de företag, som har personal att utbilda, anmäla detta till HiB. Utbildningen är förlagd till Quality Hotel Winn, Strandvägen 1, 561 36 HUSKVARNA.

Kostnaden inkluderar helpension med del i dubbelrum.

Kursen sker i samarbete med Dimas AB.

Kurstiden är bestämd till 3 - 7 februari 2003.

Kursavgift	18.000,-
Studiebidrag för medlemmar	<u>10.000,-</u>
Nettokostnad	8.000,-

Kursavgift för ikemedlemmar	18.000,-
-----------------------------	----------

OBS! Bindande anmälan

.....
Företag Telefonnummer

.....
Adress Postadress

.....
Deltagare Privatadress Postadress Persnr

.....
Deltagare Privatadress Postadress Persnr

.....
Deltagare Privatadress Postadress Persnr

Uppgiftslämnare:

Personnummer behövs för registrering av Yrkesbeviset

Insändes ~~senast~~ fredagen den 20 december 2002

Håltagningsentreprenörerna

Kansliet

Box 7835

103 98 STOCKHOLM

Fax: 08-698 59 01.

Postadress

Box 7835, 103 98 Stockholm

Telefon

08-698 58 00

Telefax

08-698 59 01

E-post

haltagning@bgg.org

Besöksadress

Norrlandsgatan 15

Organisationsnr

802013-2935

Interne t

www.haltagningsentreprenorer.na.s

HiB's medlemslista för håltagare	4
HiB's medlemslista för leverantör samt styrelse	6
Nu är snart torrkapning ett minne blott	7
Vi tittar närmare på webben	7
Håltagning på Ölandsbron	8
Mässnack	9
Tractive, en ulv i fårakläder	9
Ordförande har ordet	10
Levanto, finsk sisu	10
Jernevikens minimässa	10
Dimas satsar i Stockholm	11
Twisten mellan HTC Sweden och Jack Midhage AB	11
Danmarks största håltagningsföretag	12
På kurs i Portugal	14
Är Olssons störst i Stockholmsområdet?	15
Avståndsmätare för snabbare uppmätning	15
Kundrelationer	16
Från mekanisk verkstad till leverantör åt håltagare	17
Sommarens HiB-Golf	18
Håltagning på hög höjd	18
Nya inköpsavtal för medlemmar	18
Vi jämför marknadens bormaskiner	19
Notiser	20
Mässkalender	22
Klassificerat	22

Ansvarig utgivare: Gunnar Landborg

Redaktion: Gunnar Landborg samt Patrik Sjögren

Vi är kollegor inte konkurrenter!

Antalet medlemmar ökar fortfarande och föreningen känner av ett fortsatt sug vilket stimulerar oss i redaktionen ännu mer. Vår medlemstidning är till för att hålla oss uppdaterade inom branschen och det gäller att vi tillsammans tar ett ansvar för detta. Sitt inte på kontoret och håll inne med intressanta objekt. Fotografera och skriv ihop en kort text så fixar vi på redaktionen resten. Som medlemsföretag är man kollegor med övriga i föreningen och inte konkurrenter. Detta är viktigt att komma ihåg och har man detta i åtanke kan vi tillsammans göra föreningen starkare. Om vi får upp kvalitén på håltagningen kan vi också få mer betalt och på så sätt bli mer accepterade som yrkesgrupp. Håltagare behöver nödvändigtvis inte vara längst ner på stegen. Att klättra upp några pinnhål på stegen hade ingen mått illa av!

Vem är din a-leverantör av diamantverktyg? Varför har du valt det företaget som a-leverantör? Bäst pris, bäst skäregenskaper och livslängd, bäst på att lösa akuta beställningar, bäst service och support, kommer bra överens med säljaren eller vilken anledning har medverkat till att du valde just det företaget som a-leverantör? Ibland är det inte priset som är avgörande och skulle man göra en snabb jämförelse lär man ganska snabbt upptäcka att priserna i stort sett är detsamma oavsett leverantör. Rabatter är nog detsamma oavsett storlek och omsättning på företaget så ur ren ekonomisk synpunkt kan det nog kvitta vem man väljer. Bra skäregenskaper och acceptabel livslängd är två förutsättningar som är självklara om företaget överhuvudtaget skall få leverera verktyg. Så det alternativet är också förhållandevis irrelevant. Ibland händer det möjligtvis lite för ofta att en beställare önskar en udda dimension med kort varsel vilket medför att man får ringa och jaga sin verktygsleverantör. Kan han ordna det över natten tro? Med omsättningsdepåer lite varstans i Sverige och lokala försäljningskontor går det mer eller mindre att ordna fram oavsett leverantör så länge kraven inte är orimliga.

Service och support är däremot varierande mellan leverantörerna. Det är först här man börjar ana en viss skillnad mellan leverantörerna och detsamma gäller hur bra kontakt man har med säljaren. Blir man vänligt bemött och har man fått ett förtroendeingivande intryck av säljaren? För min egen del är detta en viktig del när man väljer leverantör. En säljare har mycket att bära på sina axlar och har ett tungt ansvar gentemot sin arbetsgivare. Rykte har nått vår redaktion om att det finns försäljare runt om i landet som mer eller mindre sprider information mellan håltagningsföretagen. Vill man som företagsansvarig att viktig information om uppköp av håltagningsobjekt eller personalfrågor skall spridas som en löpeld mellan kollegorna i branschen? Absolut vill man inte det och har gäller ett hederskodex för säljarna. Tystnadsplikt gäller mer eller mindre och en säljare som inte kan hålla informationen för sig själv har i princip lagt grunden till sin egen undergång. Efter ett tag sprider detta sig mellan håltagarna och rätt som det är inleder håltagningsföretagen en köpbojkott mot säljarens arbetsgivare. Detta hände i Skåne i mitten av 90-talet och det dröjde inte mer än sex månader så var säljaren uppsagd. Som säljare skall man inte underskatta sin kunds makt. Kom ihåg detta...

Patrik Sjögren

55:ans Borr & Bygg AB
 Magnus R. Runolfsson
 Box 1168, 141 24 HUDDINGE
 Tel: 08-464 99 88 Fax: 08-464 99 88

A o Z Betonghåll AB
 Guy Zetterström
 Solviksvägen 1, 151 38 SÖDERTÄLJE
 Tel: 08-550 350 09 Fax: 08-550 197 80
a-zbetongholab@swipnet.se

ABC-Håltagar'n Knivsta Betonghåltagning AB
 Ola Gladh
 Älgrytevägen 149, 127 31 SKÄRHOLMEN
 Tel: 08-97 19 17 Fax: 08-464 81 71

A-Borrning i Falköping AB
 Calle Bendefors
 Box 61, 521 02 FALKÖPING
 Tel: 0515-182 40 Fax: 0515-196 86
aborrkalle@swipnet.se
www.a-borrning.se

Allteknik i Kramfors AB
 Håkan Jonsson
 Elofsbacken 7, 872 63 KRAMFORS
 Tel: 0612-325 03 Fax: 0612-155 25
allteknik@telia.com
www.allteknik.nu

Arnessons Betongborrning AB
 Mario Larsson
 Garvaregatan 7, 665 32 KIL
 Tel: 0554-400 00 Fax: 0554-400 47
staff@arnessons-betongborr.se
www.arnessons-betongborr.se

Babbis Diamanthåltagning AB
 Leif Andersson
 Box 1018, 735 91 SURAHAMMAR
 Tel: 0220-313-30 Fax: 0220-313 30

BC-Håltagning AB
 Kristian Nyman
 Hörntorpsvägen 1 B, 746 31 BÅLSTA
 Tel: 0171-594 49 Fax: 0171-594 49

Bejab Borr AB
 Bengt Olsson
 Box 2069, 871 02 HÄRNÖSAND
 Tel: 0611-245 97 Fax: 0611-274 45
bejab@work.uffors.se

Bergmans Betongdemolering AB
 Magnus Bergman
 Lasarettsvägen 19, 738 30 NORBERG
 Tel: 0223-205 60 Fax: 0223-205 60
bz1960d@tninet.se

Betongborrar'n i Sollentuna AB
 Hans Pettersson/Anders Jäderholm
 Sulkkyvägen 2, Hus 26, 163 58 SPÅNGA
 Tel: 0227-145 15 Fax: 0227-140 80
hassep@betongborrarn.se
www.betongborrarn.se

Betonghåll i Tumba AB
 Hans Hedlund
 Ångsvägen 3, 147 43 TUMBA
 Tel: 08-530 305 91

Betonghållspecialisterna AB
 Christer Holm
 Åsmyravägen 2, 821 40 BOLLNÄS
 Tel: 0278-61 16 10 Fax: 0278-63 60 20
ab.betonghallspec@telia.com

Betonghåltagning i Göteborg AB
 Bill Dahlin
 Backa Bergögata 4, 422 46 HISINGS BACKA
 Tel: 031-52 50 75 Fax: 031-52 50 56
mail@betonghaltagning-gbg.se

Betonghåltagning Lars Hjalmarsson AB
 Lars Hjalmarsson
 Nattvindsgatan 1, 652 21 KARLSTAD
 Tel: 054-85 40 70 Fax: 054-85 40 71

Betonghåltagning NBT AB
 Thomas Mickelsson
 Hammarby Kajväg 4, 120 30 STOCKHOLM
 Tel: 08-641 30 30 Fax: 08-641 31 30
thomas@betonghaltagningnbt.se

Betonghåltagningar Nordborr AB
 Bertil Magnusson
 Verkstadsgatan 2, 856 33 SUNDSVALL
 Tel: 060-66 91 20 Fax: 060-66 91 05
bertil.magnusson@norlandskranar.se

Betongteknik Götesson & Söner, AB
 Åke Götesson
 Pl 4246 A, 382 96 NYBRO
 Tel: 0481-200 63 Fax: 0471-133 36
betongteknik@telia.com

Borr och Maskinteknik i Östersund AB
 Bertil Danielsson
 Box 725, 831 28 ÖSTERSUND
 Tel: 063-12 36 20 Fax: 063-12 36 22
borrteknik@mail.op.se

Borrab Bygg AB
 Risto Helminen
 Valsberga PL 1053, 640 60 ÅKERS
 STYCKEBRUK
 Tel: 0159-35 12 00 Fax: 0159-35 11 00
info@borrabbygg.se
www.borrabbygg.se

Borrelit AB, Peter
 Peter Waldefors
 Tråkärrslättvägen 42 A, 427 51 BILLDAL
 Tel: 070-731 09 13 Fax: 031-91 34 46
peter.borrelit@swipnet.se

Borrsvängen Jan Fransson AB
 Jan Fransson
 Åsleden 5, 746 52 BÅLSTA
 Tel: 0171-553 10 Fax: 0171-553 10
janne@borrsvangen.se

Borrtjänst i Södermanland AB
 Stefan Gustavsson
 Jacobigatan 10, 647 31 MARIEFRED
 Tel: 070-520 97 27 Fax: 0159-100 11

Boströms Borrtjänst AB, C D
 Conny Boström/Daniel Boström
 Box 2018, 871 02 HÄRNÖSAND
 Tel: 0611-240 58 Fax: 0611-266 56
bostroms.borrtjanst@delta.telenordia.se
www.borrtjanst.se

BTG Demol AB
 Joakim Åhlman
 Stohagsgatan 6, 602 29 NORRKÖPING
 Tel: 011-10 18 81 Fax: 011-18 18 04
jocke@btg-demol.se

ByggHjälp i Borås AB
 Jan-Åke Annertorn
 Rammsjövägen 18, 516 94 DANNIKE
 Te.: 033-10 55 90 Fax: 033-10 55 92
byggghjalp@telia.com

Byggnadsfirman Sven Hjertberg AB
 Sven-Åke Hjertberg
 Bygatan 3, 575 39 EKSJÖ
 Tel: 0381-137 44 Fax: 0381-160 04

Byggtjänst Einar Johansson AB
 Peter Johansson
 Pl 1242 A Stensjö, 310 50 SLÖINGE
 Tel: 0346-430 43 Fax: 0346-494 66
exakt@byggtjanst.nu

Casun AB
 Stefan Wallin
 Hovgatan 4, 854 62 SUNDSVALL
 Tel: 060-15 57 00 Fax: 060-15 60 84
casun@casun.se
www.casun.se

Crilles Betonghåltagning AB
 Christer Rabe
 Tegelbruksvägen 1, 757 56 UPPSALA
 Tel: 018-42 10 20 Fax: 018-42 10 29

D/M Håltagarna AB
 Richard Danielsson
 Ekbacksvägen 2, 168 69 BROMMA
 Tel: 08-80 71 29 Fax: 08-704 89 10
richard@dmhaltagarna.se

Diamantborrarna AB
 Tor Wiedling Fernandes
 Box 8, 232 21 ARLÖV
 Tel: 040-53 40 30 Fax: 040-53 40 33
mail@diamantborrarna.se
www.diamantborrarna.se

Diamanten Håltagning i Östergötland AB
 P-O Thörnros
 Finnögatan 5, 582 78 LINKÖPING
 Tel: 013-31 06 08 Fax: 013-14 54 56
diamanten.link@swipnet.se

Diamanthåltagning i Katrineholm AB
 Anders Eriksson
 Sadelmakarbostaden Eriksberg
 641 93 KATRINEHOLM
 Tel: 0150-339 34 Fax: 0150-339 34

Diamantteknik AB
 Jan Gutelid
 Brådstupsvägen 1, 129 39 HÄGERSTEN
 Tel: 08-464 82 25 Fax: 08-464 89 30
janne.g@diamantteknik.se
www.diamantteknik.se

DIGO AB
 Stig-Åke Ahlm
 Box 513, 541 28 SKÖVDE
 Tel: 0500-41 88 20 Fax: 0500-43 80 20
stig-ake.ahlm@digo.se
www.digo.se

DISAB Håltagnings AB
 Gunnar Landborg
 Fornborgsvägen 20, 141 33 HUDDINGE
 Tel: 08-774 40 41 Fax: 08-774 33 03
disab.haltagning@telia.com

Entreprenadhåltagning AB
 M Lundkvist
 Erikslundsgatan 3, 126 32 HÄGERSTEN
 Tel: 08-744 08 10 Fax: 08-744 08 11

Granitgrabbarna AB
 Kimmo Mäkelä
 Box 2078, 174 02 SUNDBYBERG
 Tel: 08-733 13 30 Fax: 08-28 05 21

Göteborgs Betongborrning AB
 Folke Pettersson
 Stenhusvägen 9, 463 35 GÖTA
 Tel: 0520-65 71 56 Fax: 0520-65 79 06
goteborgs.betongborrning@swipnet.se

Hovets Håltagning
 Bernt Johansson
 Jenny Linds gata 14, 129 52 HÄGERSTEN
 Tel: 08-464 90 14 Fax: 08-464 90 18
www.hovet.se

Hålggruppen i Helsingborg AB
 Leif Sjögren
 Box 22 144, 250 23 HELSINGBORG
 Tel: 042-16 22 79 Fax: 042-16 18 81
info@halgruppen.se
www.halgruppen.se

Hålmeter KN AB
 Jan Nilsson
 Tornväktargränd 10, 168 59 BROMMA
 Tel: 08-87 81 32 Fax: 08-87 39 76
halmetoderab@telia.com
www.halmetoder.se

Hållspecialisterna i Malmö AB
 Krister Nilsson/Roland Svensson
 Zenithgatan 66, 212 14 MALMÖ
 Tel: 040-30 10 07

Håltagar'n i Laholm
 Roger Larsson
 Box 4015, 312 VALLBERGA
 Tel: 0430-235 98 Fax: 0430-235 59

Håltagargruppen GUJA AB

Peter Jansson
Idrottsvägen 31 A, 702 32 ÖREBRO
Tel: 019-25 18 00 Fax: 019-26 02 15
info@guja.nu
www.guja.nu

Häger Diamanthaltagning AB

Roasjö, 512 92 SVENLJUNGA
Tel: 0325-62 20 69

JFC Håltagning Syd AB

Ängelholmsvägen 35, 264 31 KLIPPAN
Tel: 0435-149 50

JL Betonghåltagning AB

Jan Lemos
Box 1137, 171 22 SOLNA
Tel: 08-27 77 72 Fax: 08-82 03 62
betonghaltagning.jl@telia.com

Larsson Borr AB, Owe

Owe Larsson
Box 259, 611 26 NYKÖPING
Tel: 0155-29 25 80 Fax: 0155-29 25 88
owe.larsson.borr@telia.com

LeMi Diamantborr AB

Leif Hjalmarsson
Ravingatan 12, 264 39 KLIPPAN
Tel: 0435-130 49 Fax: 0435-130 49

Linköpings Såg & Borrteknik AB

Box 1216, 581 12 LINKÖPING
Tel: 013-12 51 05 Fax: 013-12 54 15
per.lsb@euromail.se

MSF Betonghåltagning AB

Malte Andersson
Kumlahöjden, 195 92 MÄRSTA
Tel: 08-591 430 12 Fax: 08-591 430 45

NCC AB Anläggning

Lars-Erik Blom
Box 486, 751 06 UPPSALA
Tel: 018-16 15 14 Fax: 018-14 37 08
lars-erik.blom@ncc.se

NCC Diamant

Lars Bengtsson
Bultgatan 4, 302 44 HALMSTAD
Tel: 035-18 72 60 Fax: 035-21 69 61
lars.o.bengtsson@ncc.se

NCC Rivtjänst

Runo Pettersson
Box 455, 901 09 UMEÅ
Tel: 090-16 80 00 Fax: 090-77 01 90
runo.pettersson@ncc.se

Nilsson Mark o Diamant

Jan Hansson
Pinnmogatan 1, 254 64 HELSINGBORG
Te.: 042-25 72 70 Fax: 042-25 72 72
nmd@telia.com

PB:s håltagning AB

Peter Bäckström
Hövdingegatan 7, 723 51 VÄSTERÅS
Tel: 021-83 00 78 Fax: 021-83 00 78
peter.back.1@telia.com

Peder Borrare och Söner AB

Marcus Håkansson
Hasslingegatan 31, 421 60 VÄSTRA FRÖLUNDA
Tel: 031-47 04 70 Fax: 031-331 08 05
peder.borrare@telia.com

Pierre, Byggnads AB C

Fredrik Pierre
Box 11 083, 800 11 GÄVLE
Tel: 026-18 65 80 Fax: 026-14 05 80
fredrik.pierre@pierre.se
www.pierre.se

PP Såg och Borr i Gävle AB

Pelle Palmqvist
Atlasgatan 10, 802 86 GÄVLE
Tel: 026-12 27 99 Fax: 026-51 62 91
pelle.palmqvist@ppsagoborr.se
www.ppsagoborr.se

RJO Håltagning AB

Rikard Johansson
Tingberga, 274 94 SKURUP
Tel: 0410-254 60 Fax: 0410-256 05
info@rjo.se

RIVAB i Göteborg AB

Bo Hörnquist
Södra Hildedalsgatan 8, 417 05 GÖTEBORG
Tel: 031-51 35 40 Fax: 031-51 62 28
bo.hornquist@rivab.nu
www.rivab.nu

Rivpartner AB

Kurre Andersson/Sören Persson
Flygplatsinfarten 10 B, 168 67 BROMMA
Tel: 08-29 71 20 Fax: 08-28 26 05
rivpartner@telia.com

SHC Håltagning AB

Tomas Fredriksson
Box 269, 601 04 NORRKÖPING
Tel: 011-12 39 30 Fax: 011-10 31 78
tomas.fredriksson@shc-holemaking.se
www.shc-holemaking.se

Sivox AB

Håkan Siljelid
Valutavägen 68, 129 34 HÄGERSTEN
Tel: 08-726 92 57 Fax: 08-726 92 57

Skanska Sverige AB

Grundläggningsavdelningen
Päder Mickels
Industrivägen 6-8, 137 37 VÄSTERHANINGE
Tel: 08-500 738 00 Fax: 08-500 738 15
pader.mickels@skanska.se

SM Betong Borrarna i Uppsala AB

Lage Sundfors/Lorentz Melander
Krassegatan 4, 754 47 UPPSALA
Tel: 018-25 00 45 Fax: 018-25 00 45

Specialhåltagning i Göteborg AB

Magnus Juthage
Ingela Gathenhielms gata 7
421 30 VÄSTRA FRÖLUNDA
Tel: 031-47 12 93 Fax: 031-47 12 02
info@specialhaltagning.nu
www.specialhaltagning.nu

Specialhåltagning i Trestad AB

Hans Andersson
Kardanvägen 15, 461 38 TROLLHÄTTAN,
Tel: 0520-42 08 80 Fax: 0520-379 05
specialhaltagning.thn@swipnet.se
www.specialhaltagningthn.com

Såg & Betongborrning i Borås AB

Lennart Karlsson
Box 22 056, 504 11 BORÅS
Tel: 033-13 56 00 Fax: 033-13 56 00

Såg & Betongborrning i Huskvarna AB

Lars Söderqvist
Fridländers väg 12, 561 39 HUSKVARNA
Tel: 036-13 52 93 Fax: 036-13 29 34

Såg & Betongborrning, AB

Kenth Elfström
Tagenevägen 1, 422 59 HISINGS BACKA
Tel: 031-52 01 10 Fax: 031-52 90 50

Södertälje Borrteknik

Lars O Eriksson
Box 5029, 152 05 SÖDERTÄLJE
Tel: 08-550 606 00 Fax: 08-550 636 00
info@borrteknik.se
www.borrteknik.se

Södertörns Allservice AB

Håkan Tingshagen
Rosenborg 12, 148 96 SORUNDA
Tel: 08-445 08 40 Fax: 08-445 08 41
sodertorns.allservice@telia.com

TS Brunnsborrning o Entreprenad AB

Torgny Svensson
Långgatan 3, 881 33 SOLLEFTEÅ
Tel: 0620-135 40 Fax: 0620-133 61
bethal-ts@telia.com

TB:s Hålteknik AB

Tommy Berndtsson
Box 9219, 102 73 STOCKHOLM
Tel: 08-658 22 25-44 Fax: 08-658 22 25

TH Hålsystem AB

Tommy Hald
Tomträttsvägen 16, 129 31 HÄGERSTEN
Tel: 08-18 67 41 Fax: 070-610 69 60
tommy@th-halsystem.a.se

Tornbergs Betongborrning AB

Kurt Tornberg
Herrängsvägen 15, 144 64 RÖNNINGE
Tel: 08-532 543 34 Fax: 08-532 543 34

TOTAL Diamanten AB

Tommy Alber
Sångelekgatan 4 C, 215 79 MALMÖ
Tel: 040-94 90 05 Fax: 040-94 90 12
totaldiamantenab@telia.com
www.totaldiamanten.dk

TP Betonghåltagning AB

Teijo Penttinen
Box 191, 746 24 BÅLSTA
Tel: 070-760 41 10 Fax: 0171-545 50
tpbetong@hotmail.com

Umeå Hålteknik AB

Rikard Mannelqvist/Karl-Olof Wiklund
Uppförsbacken 1 M, 913 41 OBBOLA
Tel: 090-77 93 00 Fax: 090-70 15 44
umea.halteknik@telia.com
www.umeahalteknik.com

Uppsala Betonghåll AB

Gunnar Sandberg
Danmarksгатan 43, 753 23 UPPSALA
Tel: 018-17 19 60 Fax: 018-10 33 60
gunnar@betonghal.se
www.betonghal.se

Västerås Diamantborrning AB

Ingmar Finnberg
Larslundsavägen 5, 722 31 VÄSTERÅS
Tel: 021-249 79 Fax: 021-275 10
vdb.2@telia.com

Vätterstadens Betongborrning AB

Jonas Nors
Box 9087, 550 09 JÖNKÖPING
Tel: 036-14 75 10 Fax: 036-14 75 11

Växjö Diamantborrning AB

Staffan Samuelsson
Bävervägen 10, 352 45 VÄXJÖ
Tel: 0470-449 35 Fax: 0470-249 35
staffansamuelsson@swipnet.se

Älvsjö Betonghåltagning AB

Bengt Linder
Runtunavägen 28, 125 40 ÄLVSJÖ
Tel: 08-647 37 19 Fax: 08-749 12 55

Öfrasjö Bygg AB

Sven Ivar Örjan Gustafsson
Ålgrytevägen 11 nb, 127 32 SKÄRHOLMEN
Tel: 08-646 22 60
ofrasjo@wineasy.se

Öhlunds Borr & Såg

Rickard Öhlund
Sjöbodvägen 5, 952 50 KALIX-NYBORG
Tel: 0923-211 13 Fax: 0923-211 13
rickard.ohlund@home.se

Better Fixing.
Faster Drilling.

HRA[®]

P.O. Box 2053
SE-433 02 Partille
Sweden
Phone: +46 (0)31-44 50 70
Telefax: +46 (0)31-44 26 70
E-mail: info@hra.se
www.hra.se



For more information
www.hra.se

HiB's styrelse

Ordförande samt ansvarig för HiB-Info
Leif Sjögren, Hålggruppen i Helsingborg AB
Tel: 042-16 22 79 Fax 042-16 18 81
leif.sjogren@halgruppen.se

Vice ordförande samt möten och studieresor
Magnus Juthage, Specialhåltagning i GBG AB
Tel: 031-47 12 93 Ffax 031-47 12 02
info@specialhaltagning.nu

Kassör
Rikard Johansson, Rijo Håltagning AB
Tel: 0410-254 60 Fax 0410-256 05
info@rijo.se

Utbildning, hemsida samt IT
Calle Bendefors, A-Borning i Falköping AB
Tel: 0515-182 40 Fax 0515-196 86
aborkkalle@swipnet.se

Utbildning, hemsida samt IT
Tel: Tomas Fredriksson, SHC Håltagning AB
011-12 39 30 Fax 011-10 31 78
tomas.fredriksson@shc-holemaking.se

Maskinfrågor
Richard Danielsson, D/M Håltagarna AB
Tel: 08-80 71 29 Fax 08-704 89 10
richard@dmhaltagarna.se

Maskinfrågor
Kent Elfström, AB Såg & Betongborrning
Tel: 031-52 01 10 Fax 031-52 90 50
kent.såg-betong@swipnet.se

Sekreterare
Lars Sandström, Sveriges Byggindustrier
Tel: 08-698 58 00 Fax 08-698 59 01
lars.sandstrom@bygg.org

HiB's medlemslista över leverantörer

Dimas AB
Box 2098, 550 02 JÖNKÖPING
Tel: 036-570 60 23 Fax: 036-570 60 10
lars.hogrell@dimas.se

Eurodima AB
Elektravägen 10, 126 30 HÄGERSTEN
Tel: 08-556 321 90 Fax: 08-556 321 99
svrige@eurodima.com

Hagby-Asahi AB
Box 4, 713 21 NORA
Tel: 0587-845 11 Fax: 0587-845 80
hagby@hagby.se

Hilti Svenska AB
Box 123, 232 22 ARLÖV
Tel: 040-53 93 00 Fax: 040-43 51 96

HRA Industriprodukter AB
Box 2053, 433 02 PARTILLE
Tel: 031-44 50 70 Fax: 031-44 26 70
info@hra.se

Jack Midhage AB
Box 1070, 269 21 BÅSTAD
Tel: 0431-710 00 Fax: 0431-754 70
info@midhage.se

Jernevik Maskin AB
Tagenevägen 1, 422 59 HISINGBS BACKA
Tel: 031-52 01 16 Fax: 031-52 90 50
info@jernevik.se

Levanto Diamond Tools AB
Backa Bergögatan 9, 422 46 HISINGS BACKA
Tel: 031-52 27 00 Fax: 031-52 27 80

Norddiamant AB
Ytteringvägen 21, 915 31 ROBERTSFORS
Tel: 0934-107 80 Fax: 0934-555 73

Olssons Diamantverktyg AB
Västra vägen 98, 546 31 KARLSBORG
Tel: 0505-188 84 Fax: 0505-449 71
kare.kihlgren@olssondiamondtools.se

SpeDat Konsult AB
Galoppvägen 8, 177 59 JÄRFÄLLA
Tel: 08-580 330 40 Fax: 08-568 206 18
info@joker.se

SP-Ortens Diamant AB
Terrängvägen 17, 129 48 HÄGERSTEN
Tel: 08-97 76 77 Fax: 08-88 07 47
sp.ortens@swipnet.se

RP-System AB
Ryttmästarevägen 3, 291 77 Gärd's Köpinge
Tel: 044-23 51 30 Fax: 0708-48 12 12
bertil.rp-system@rixmail.se

Tyrolit Svenska AB
Broenge 1-9, DK-2635 ISHÖJ
Tel: +45 4355 7435 Fax: +45 4355 7460
www.tyrolit.com

Verkstadsarbeten Hans Persson
Lejby 233, 312 Laholm
Tel: 0430-621 66 Fax: 0430-620 90

Nu är snart torrkapning ett minne

Bronco Construction Equipment Ltd är ett israeliskt bolag som grundades i början av 90-talet. Moderbolaget har funnits sedan 1800-talet och företagsledningen är inne på sin fjärde generation. Att man döpt företaget till Bronco beror på att man utvandrade från



diamantklingan. Via uppmätningar som utförts binds 99,17 % av dammet via vattendimman. Förutom miljöfördelarna så finns det även ekonomiska fördelar såsom minimal städning samt en 50 %-ig

minskning av verktygsslitage. Om man sågar kontinuerligt i en halvtimme så förbrukar man endast 4 liter vatten. Vattendimman minskar friktionen i sågsnittet och minskar dessutom belastningen på maskinen.

Argentina och där är bronco dvs. hästen en del av vardagen. Man tillverkar maskiner och hjälpmedel för bl.a. håltagningsbranschen. Det senaste tillskottet på produktfronten är Dust Extinguisher System som har fått namnet Dammslukar'n bland de som provat maskinen i Sverige. Återförsäljaren har valt att kalla den för Dex-systemet. När man startade med utveckling av Dammslukar'n strävade man efter att reducera det farliga kvartsdammet som ofta är ett stort problem vid torrkapning. Efter lång utveckling uppfann man detta praktiska system som kraftigt reducerar uppkomsten av damm. Innovationsföretaget Naki är ansvarig för världspatentet. Utan tvekan så är detta en världssensation! Dammslukar'n var färdig

för försäljning 1995 och i Israel säljer man 1.000 enheter om året. Efter att kontaktat våra amerikanska källor har vi grävt fram att Dammslukar'n presenterades för den amerikanske marknaden våren 2001 och säljs dessutom i Australien tillsammans med Partner och har gjort stor succé där. Man säljer otroliga 10.000 enheter om året till Australien. Nu är det äntligen Sveriges tur att ta del av denna unika maskin!

99,17 % av dammet binds

Genom att montera Dammslukar'n på torrkapen när du torrkapar med diamantklingor från diameter 115-350 mm förhindras inandningen av kvartsdamm genom att injektera vattendimma på

minskning av verktygsslitage. Om man sågar kontinuerligt i en halvtimme så förbrukar man endast 4 liter vatten. Vattendimman minskar friktionen i sågsnittet och minskar dessutom belastningen på maskinen.

Förberedd för era fabrikat

Dammslukar'n är certifierad enligt EUnormerna CE, CB och UL. Följande fabrikat är klara för montering av Dammslukar'n: Atlas Copco, Bosch, Flex, Hitachi, Makita, Metabo, Partner samt Still. Återförsäljare i Sverige är Jernevik. Vi återkommer med ett utförligare arbetsplatsreportage i nästa

Vi tittar lite närmare på

Vi har vid tidigare tillfälle bevakat branschens leverantörers aktivitet på webben. Vid vår senaste koll har Olssons förbättrat sina hemsida och tillhör nu en av de bättre. Dimas har också förändrat sin hemsida och följer nu strikt deras grafiska profil. Tyrolit saknar fortfarande information på svenska vilket vi är de första att beklaga. Levanto (fd. Globe-Tool) har alldeles precis i dagarna släppt sin nya hemsida och det ser mycket bra ut. Jernevik är nog det företag som är mest aktivt på webben och där finns det alltid något matnyttigt att finna.

Patrik Sjögren



Håltagning på Ölandsbron

Lars Bengtsson på NCC Diamant i Halmstad är en rutinerad räv inom håltagningsbranschen och har varit med om många speciella uppdrag som krävt det där lilla extra. Antalet håltagare på NCC Diamant är åtta och man ägnar sin tid åt borrning, sågning och tunga lyft. Vi tänkte gå tillbaka några år i tiden för att titta lite närmare på håltagningsuppdraget som gjordes på Ölandsbron. Första håltagningen gjorde man under 1988-89 och senaste håltagningen gjordes under 1996-98. Håltagningen pågick i 12-timmars skift och skulle utföras oavsett årstid utan hänsyn till regn och rusk. Givetvis fick man göra uppehåll när vinden var alltför kraftigt!

Täckskiktet var för tunt

Som många säkert hört talas om så har Ölandsbron varit i ett bedrövt skick vilket föranledde att man skulle gjuta på ett nytt betongskick. Pelarna är ihåliga och bestod av en betongvägg på 50 cm tjocklek och man skulle nu lägga till ytterligare 50 cm betong. I och med att täckskiktet på den tiden endast var 20 mm så fick man sprickor i betongen pga. att järnen helt enkelt rostade. Nu för tiden har man ett täckskikt på 50 mm och undviker därmed dessa problem som även går under begreppet karbonatisering. Man skall dock komma ihåg att man gjorde inga fel på den utan man arbetade helt efter den



kunskapen man hade på den tiden. Att man nyttjat saltvatten för gjutning som i sin tur resulterade i den dåliga betongen är således en felaktig uppfattning. Ölandsbron stod färdig 1972 och var på sin tid Europas längsta bro.

Håltagning för 15 miljoner

Den senaste etappen som gjordes mellan 1996-98 bestod av 40 pelare från svinö till skallö Kalmar sidan söpelare och landpelare skulle åtgärdas vilket resulterade i håltagning för 15 miljoner! På landpelare fick man borra $\text{Ø}122$ mm hål med ett djup på 120 cm och på sjöpelarna fick man borra med ett djup på 6-7 meter. För att kunna överföra krafterna mellan den gamla betongen och den nya betongen fick man borra hål för dyvikdagstag i toppen av pelaren. På landpelarna blev det 87 st. $\text{Ø}50$ mm hål och på sjöpelarna blev det 276 st. Dessa

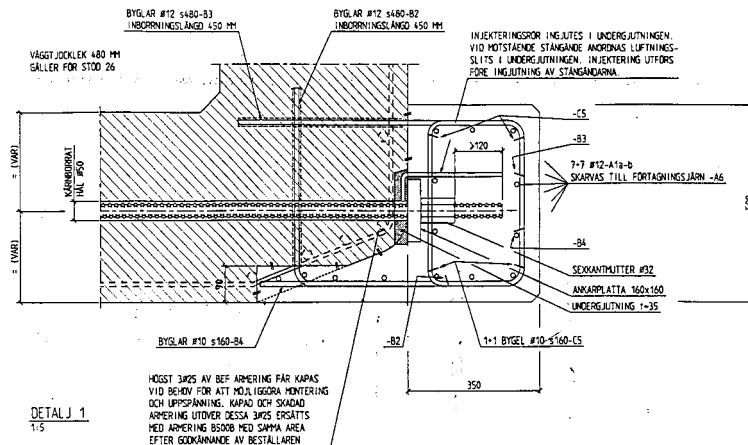
stag göts sedan in och blev en krage vilket också framgår på ritning och foto.

8 meter långa borrhål

En del av borrhålen skulle vara 8 meter långa och man fick endast ha en differens på 25 mm mellan ingångs- och utgångshålet. Med hjälp av lasermätare hittade man rätt vid varje borrhål! För att få en acceptabel livslängd och borrhastighet byggde man om en befintlig hydraulborrmaskin så att den gick upp till 2000 varv per minut. I kombination med optimala borrhastigheter fick man en borrhastighet på 1 meter per minut och en livslängd på drygt 100 meter per borrhål. Det tunga arbetet bestod i att rensa och bryta kärnorna på det stora borrhålet. För att på ett enkelt sätt kunna förlänga och sätta om verktyg använde man sig av borrhastommar med trp-gänga i vardera ända. Detta i kombination med erfaren och kunnig personal kunde man borra upp till 100 st. hål per dag med $\text{Ø}50$ mm och upp till 30 st. hål per dag med $\text{Ø}122$ mm. En mycket stor faktor till att arbetet fortskred i den takt som beställaren önskade var den personal vi hade.

Bara en uppfyllede kraven

Det fanns ca. sex stycken leverantörer av verktyg, men bara en uppfyllede de krav som håltagaren ställde på verktygen. Maskinparken bestod till stor del av Gearmec och Hilti. Man konstaterade att det var de enda maskiner som höll för ca. 25.000 meter borrning. Injektering av dyvikdagstagen fick endast ske under helg då trafiken var begränsad till 5 km/tim. Ett arbetsmoment var att gjuta fast armeringsjärn i borrhålen med expanderbetong ca. 550 ton. Bruk blandades på plats! Efter projektets slut finns det endast en tanke, det var ett mycket lärorik och intressant projekt.



Mässnack

Världens största håltagningsmessa äger rum i Las Vegas den 3-7 februari 2003 och givetvis är det World of Concrete som vi syftar på. Intresset för att besöka denna mässa är minimalt i Sverige och från branschen har det tidigare varit 10-20 personer som åkt över. Denna gången verkar det som att det endast blir 4-6 personer som åker över. Detta är synd då alla nyheter presenteras där! World of Concrete 2004 i Orlando är sista gången den flyttas runt i USA. 2005 och framåt kommer den att permanent förläggas i Las Vegas på grund av kostnadsskäl.

Göteborg är nog historia

Maskinmässan i Göteborg brukar vara den stora håltagningsmässan i Sverige så länge redaktionen kan minnas och under 25 års tid har alla leverantörer ställt ut där. I början av 90-talet blev det en vändpunkt då den nästan halverades, men den var ändå värd att besöka. De signaler som nått vår redaktion indikerar på att det inte kommer att finnas en enda håltagningsleverantör på mässan denna gång. Detta innebär att det inte finns någon anledning för oss håltagare att besöka mässan. Att byggmässan i Göteborg gjort sitt för våran del som håltagare råder det inga tvivel om. Den stora satsningen i år blir Nordcon som arrangeras på Elmia i Jönköping. Nordcon tar därmed över maskinmässans roll som håltagningsmessa.

Minimässa planeras under 2004

Om det blir resultatet kan det vara lämpligt att anordna en minimässa vartannat år liksom det förslag som presenterades i förra HiB-Info. En sådan mässa i samband med halvårsmötet vore mycket passande. Upplägget på minimässan blir ett uppdrag för styrelsen tillsammans med leverantörerna får arbeta fram. Att dra i gång minimässan under 2004 kan nog vara fullt möjligt.

Gunnar Landborg



Hiltis monter från senaste Bygg3x.

Tractive, en ulv i fårakläder...

För många håltagare är Tractive helt okänt, men om man säger Pentruder så höjer många på ögonbrynen direkt. Att grabbarna på Tractive tillhör världens bästa inom sitt område kan man säga utan att darra på manschettknapparna. Anders Johnsen är inovatören bakom konceptet och är också den som äger företaget. Tractive ligger i Borlänge och är en av de ledande tillverkarna av högprestanda maskiner till håltagningsbranschen. Företaget har en säljorganisation och support över hela världen. Med erfarenhet från Gearmec-tiden kan dom stolt slå sig på bröstet och säga att dom varit med sedan 1980. Gearmec köptes senare upp av Hilti och i samma veva försvann Gearmec som varumärke på håltagningsbranschen. 1997 introducerade man Pentruder och Pentpak.

Rollsroyce-sågen

Pentruder väggsåg är rollsroyce-sågen om man frågar killarna på golvet och det är inte utan att man kan vara beredd att instämma. Pentrudern finns i två olika modeller. Sågen är driftsäker och är mycket enkel att sköta. En klar fördel med sågen är den patenterade quick-connect/disconnect fästet som gör att man sätter på och av sågklingan på två röda

sekunder. P 6-10 klarar av upp till Ø1000 mm sågklinga och har 2 växlar. Såghuvudet väger 18,5 kg till skillnad mot P 6-16 som väger 27 kg, men som klarar upp till Ø1600 mm sågklinga och har 4 växlar. Rålsen väger endast 6,7 kg per meter och får anses vara en riktig lättviktsråls som trots detta är stabil. Sågskydden har två avtagbara sidor och ett Ø800 mm skydd väger 9 kg och ett Ø1600 mm skydd väger 14 kg. Bra finesser och låg vikt ger plus i kanten!

En riktig godbit

Utöver Pentrudern finns det också Pentpaken som vi tidigare nämnde, men vi väljer att inte gå närmare in på dessa. En hydraulborrmaskin finns också i maskinparken och det är en 20 kw maskin med 4 växlar med en vikt på 7,3 kg. En riktig godbit! Något som också är värt att nämna är att Tractive även sedan tio år tillbaks levererar växellådor åt bilsportsbranschen.

Återförsäljare

Återförsäljare i Sverige är Harry Eklund AB som också går under namnet Hydraulkungen. I övriga nordiska länder har vi följande återförsäljare: Danmark John Danielsson A/S, Norge Dia-Job A/S samt Finland Levanto Oy.
Patrik Sjögren

Annonsera i HiB-Info!

Genom att annonsera i håltagningsbranschens egen tidning når du ut till i stort sett samtliga **håltagare** i **Norden**. På detta sätt kan du på ett både **enkelt** och **ekonomiskt** fördelaktigt sätt sprida ditt budskap till rätt yrkeskategori. Fler och fler leverantör har insett att HiB-Info är den enda **facktidningen** som gäller för **håltagare**. Nu är det din tur att upptäcka HiB-Info!

Kontakta oss för mer information om annonsering i HiB-Info:

Patrik Sjögren 042-400 24 44

Fax 042-27 06 76

Epost patrik.sjogren@telia.com

Ordförande har ordet...

Snart är det jul och en välbehövlig helg för vila är i antågande. Vi har snart avverkat ytterliggare ett kalenderår av vårt verksamma liv. Det börjar bli tid för att fylla agendan för år 2003 med nya arbetsuppgifter såsom arbetsplatsmöten, utvecklingssamtal med personalen, styrelsemöten, kalkyl och budgetmöten, bröllopsdagen och svärmors födelsedag. Om man nu inte har en Palm som håller rätt på en i 100 år framåt. Palmen är en liten fantastisk datamaskin som om den programmeras rätt av användaren talar om var man skall befinna sig i tid och rum. Året som gått har varit ett intressant och historiskt år för vår branschförening. Vid föreningens halvårsmöte (i augusti månad) stod HiB som värd för IACDS möte i Stockholm. Arrangemanget var mycket uppskattat av de 50 internationella delegaterna som kom hit till Sverige. Jag tror att vår bransch både håltagare och leverantörer har stor nytta av att delta i IACDS med dom framtida utvecklingsfrågorna som berör branschens arbetsmiljö och utbildning.

Massor av utbildningar

Under året har föreningen arrangerat ett flertal lyckade utbildningar i kompetensutveckling, företagsekonomi i Göteborg, från vaggan till graven i Porto samt håltagarutbildningen i Göteborg. Vår förhoppning är att liknande utbildningar även kommer att arrangeras under nästa år. Håltagarutbildningen för nästa år är spikad och är förlagd till Jönköping. Tiden för kursen är i vecka 6 (den 3-7 februari). Utbildningen leder till yrkesbevis för håltagare. Anmäl Ert intresse omgående om ni tänker delta. Dimas är värd för en av utbildningsdagarna. Under året presenterades EU-parlamentets direktiv om minimikrav för arbetstagarrens



Nästa års julkapp för håltagare?

hälsa och säkerhet vid exponering för risker som har samband med fysikaliska agenser. Hur direktiven skall tolkas kommer vi att presentera i kommande HiB-Info.

Electrolux köpte upp DB

En stor affär i leverantörsledet genomfördes under året. Electrolux som äger Dimas slutförde förvärvet av Diamant Boart som är en världsledande tillverkare samt distributör av diamantverktyg. HiB-styrelsen har under året arbetat med framtagning av en informationsfolder, användarmanual för branschens verktyg och maskinpark, KMA handbok, handbok för kvalitét, miljöoch arbetsmiljö, lämpliga utbildningar för kompetensutveckling för håltagare och företagsledare, mäss och studieresor, framtagning av rabattavtal för HiB's medlemmar, förslag om gemensamma debiteringsnormer för löpande räkningsarbeten, samt löpande medlems och föreningsärenden.

106 medlemsföretag i HiB

Föreningen har idag 106 medlemsföretag, varav 13 är leverantörer. Jag hälsar de

nya medlemsföretagen välkomna till föreningen. Årsmötet kommer att förläggas till Göteborg i mars 2003 i samband med bygg och maskinmässan. Halvårsmötet förläggs till Jönköping i samband med Demotechmässan 2003. Är det något som ni föreningsmedlemmar vill förändra eller förbättra i vår förening? Tyck till och komma gärna med förslag angående vårt fortsatta styrelsearbete i HiB. Detta gör ni lättast genom att skicka in motioner till årsmötet. Jag läste nyligen en artikel om en ny metod att skära i betong. Metoden gick ut på att mikrovågor smälter betongskiktet punktvis samtidigt som ett spetsigt verktyg bearbetar betongskiktet. Kan denna mikrovågsugn vara nästa års julkapp för håltageren? Jag önskar er alla en god jul och ett gott nytt år.

Jernevikens minimässa

Fredagen den 25 oktober anordnade Jernevik i Göteborg en minimässa där man visade upp nyheter med anknytning till håltagningsbranschen. Ett 60-tal företag var på plats och visade intresse för vad minimässan hade att erbjuda. Information hade läckt ut om att man skulle få se den nya 9-växlade borrmaskinen från Weka. Dessvärre blev det inget av detta då det hade blivit problem med den kommande marknadsintroduktionen som skall inleddas i början av nästa år. Som kompensation fick vi se Weka 12S med 4300 varv som enligt uppgift skall vara oslagbar när det gäller borrning med mindre dimensioner. Vi fick i stället se en världsnyhet från Bronco Construction och det var Dammslukar'n. Mer om denna kan du läsa i början av tidningen. Störst intresse hade besökarna för automatborraren Drillow. Drillow informerade vi om i föregående tidning, men för er som missade detta kan vi säga att Drillow är en budgetvariant på Joker. En hel del smått och gott visades upp och då tänker vi främst på Quick-Fix som ännu inte slagit igenom på marknaden. Denna snabbkoppling gör så att du i princip kan lägga de fasta 36-nycklarna och rörtången på hyllan. Med många intryck och intressant information avslutades dagen med en god buffé och jag tror att besökarna var nöjda med vad de fick se. Frågan är om inte detta var ett bra alternativ för branschen när det

Levanto, finsk sisu

Levanto är ett gammalt och välbekant namn inom tillverkning av diamantverktyg i Finland. Bolaget är ett av nordens äldsta inom branschen, grundat år 1937. Bolaget började sin verksamhet som verktygsleverantör till gruvindustrin och dess första diamantprodukt var borrkronor för malmetning. Bolaget ägs sedan 1997 av Mikael Widholm, Patrick Sandman och Martti Erkinheimo som samtliga jobbar inom bolaget. Levanto satsar mycket på produktutveckling, produktionsrationalisering samt export. Företaget sysselsätter idag ca. 30 personer i Finland. Ofta är det ett naturligt val för finska företag att påbörja sin exportbana i Sverige. För Levanto Oy:s del kom Norge först i.o.m. att Levanto köpte in sig i Scan-Diamant A/S 1998. Levanto Oy fick i ett tidigt skede kontakt med Magnus Nilsson på Globe-Tool AB vilket senare resulterade i ett delägarskap i det svenska bolaget. Idag leder Magnus Nilsson i Göteborg det svenska bolaget. Sedan augusti i år har bolaget utvidgat sin verksamhet att även omfatta en verkstad samt ett försäljningskontor i Stockholm. Ett namnbyte för Globe-tool AB var i det här skedet naturligt och sedan 1 november verkar bolaget under samma namn som det finska "moderbolaget" dvs. Levanto. För tillfället sysselsätter Levanto i Sverige sex personer med lång branschfarenhet. Levanto Oy exporterar också diamantverktyg till Danmark och Estland.

Patrik Sjögren

Dimas satsar på Stockholm

När man upphörde med samarbetet med Ess-Diam på 80-talet släppte man mer eller mindre stockholmarmarknaden. Under årens lopp har man gjort halvtama försök att etablera sig genom en säljare och service från Jönköping. Olssons Diamantverktyg, Hagby, Tyrolit m.fl. hade tidigt insett att Sveriges största håltagningsmarknad krävde resurser och service. Som entreprenör har man med beundran sett hur Dimas satsat i Europa och USA för att bli ett varumärke i hela världen samtidigt som vi i Stockholm har observerat skylten "Dimas" när vi varit inne på PSB Maskinuthyrning där det upplevts som en biprodukt. Stockholmsdistriktet är omsättningsmässigt värt 50 miljoner och i jämförelse med USA-marknaden är den då väldigt liten, men i Sverige motsvarar den nästan hälften av marknaden.

Seriös satsning i Stockholm

De entreprenörer som lever och verkar i Stockholm har suttit på första parkett och har med spänning följt händelseutvecklingen när Dimas indirekt köpte Olssons Diamantverktyg. Vad kommer att hända? När beslutsprocessen var klar om att Olssons skulle finnas kvar som självständigt bolag insåg även Dimas att det fanns en stor marknad runt Stockholm som kan generera pengar.

Då beslöt man att göra en seriös satsning och anställde Torsten Samuelsson, tidigare EuroDima, som har förflutet som borrare och säljare på Ess-Borr (som gick i konkurs) för att därefter arbeta som säljare på Dia-Tool (som köptes upp av Tyrolit). Som servicetekniker och innesäljare anställdes Johnny Gförer och man har hyrt lokaler på kända håltagarmarker där Ess-Borr, Hålmeter och Borrmetoder tidigare verkat.

20 % av marknaden är målet

Redaktionen besökte det nyöppnade kontoret och fick en pratsund med Torsten och Johnny. Deras ambition är att ta 20 % av stockholmarmarknaden vilket motsvarar nästan 10 miljoner i årsomsättning. Det är en ökning från nuvarande 3 miljoner. Torsten skall koncentrera sig på stockholmområdet medan Johnny skall serva tre distrikt med reparationer av maskiner samt sköta omsättning av borr. Torstens intryck av Dimas stockholmssatsning är att han får sköta det som ett eget företag i företaget och



att han får den uppbackning som krävs samt att företagsledningen är lyhörd för nya idéer. Tanken är att stockholmkontoret skall bli ett fullt servicekontor där det finns maskiner, verktyg, förbrukningsmaterial

Dimas tanke och satsning är att Dimas som varumärke skall bli detsamma som håltagningsutrustning liksom Hilti är med slagborrmaskiner samt Assa med lås. Detta tillsammans med tekniksatsningen gör



för omgående leverans.

Satsar stort för att bli bäst

Twisten mellan HTC Sweden och Jack Midhage

HTC inlämnade i september 2000 en stämningsansökan mot Midhage gällande påstått varumärkesintrång. HTC hävdade att segmenthållaren (med en eller två fastlödda segment den s.k. tårtbiten) passande Dianova/HTC-slipmaskiner, genom inarbetning fått status av varumärke. Midhage har hävdade att det inte finns någonting som tyder på att segmenthållaren uppfattas och fungerar som varumärke. Den aktuella segmenthållaren marknadsförs för övrigt av i stort sett alla diamantleverantörer på den svenska marknaden. Domstolen i Helsingborgs tingsrätt var enhällig i sin dom, att ogilla stämningsansökan och gick därmed helt på Midhages linje. Fallet har varit mycket omfattande och innehåller fler frågor än vad som återges i denna artikel. I skrivande stund är det oklart huruvida HTC avser överklaga domen eller inte. Vi följer ärendet och återkommer så snart det finns mer att rapportera, då utgången är av principiellt intresse för bl.a. eftermarknaden av verktyg.

Patrik Sjögren

Danmarks största håltagningsfö-

Totaldiamanten är utan tvekan Danmarks största håltagningsföretag med en omsättning på 40 miljoner och frågan är om det inte också är nordens största. Med totalt 61 håltagare och 8 tjänstemän samt 5 verkstadsarbetare har man möjlighet att utföra all typ av håltagning oavsett svårighetsgrad eller storlek på objektet. Företaget har sitt kontor och lager i Tåstrup som ligger ca. 1 mil från Köpenhamn, men man arbetar över hela Danmark. Något som skiljer mot de svenska håltagningsföretagen är att man har inriktat sig helt och hållet på håltagning vilket innebär att man varken river eller utför ut/borttransport av utsågade/borrade massor. Förvisso förmedlar man kontakt mellan rivningsföretag och beställare. Har man detta i huvudet när man jämför storleken på företag så förstår man direkt att Totaldiamanten är stora inom sitt område och skall man nämna andelen på marknaden så uppskattar man det till ca. 30 % för Köpenhamn med omnejd.



Företaget har 17 år på nacken

Jörn startade Totaldiamanten 1985 och företaget har således 17 år på nacken. Under förra året köpte Jörn upp Diamant Enterprise (som grundades 1978) samtidigt som man startade ett dotterföretag i Malmö. Diamant Enterprise som är ett gammalt välrenommerat håltagningsföretag i Danmark har 15 håltagare och omsätter 10 miljoner. I samband med detta uppköp fick man tillgång till en komplett verkstad med svarv, fräs, bormaskin samt pressar. Detta innebär att man har möjlighet samt kunskap att själv tillverka håltagningsmaskiner och diamantverktyg. Företaget har bl.a. tillverkat egna asfaltssågar med en 52 hk dieselmotor som slår befintliga asfaltssågar som redan finns på marknaden. Företagets asfaltssågar ha rullat bl.a. på Grönlands flygplats, Ugandas flygplats, Space Center i Florida och Honolulu flygplats. När det gäller kärnborr kan man på mindre än 2 timmar tillverka specialborr oavsett fäste, längd, segment eller dimension. Utan tvekan blir man mäktigt imponerad när man inser kapaciteten som finns inom företaget.

Direktimportera verktyg

En gammal idé som Jörn fick för redan 15-20 år sedan var att flera håltagningsföretag kunde gå samman och direktimportera diamantverktyg och förbrukningsartiklar direkt från tillverkare



i Asien. Kollegor i branschen dömde ut Jörns idé och likställde honom med en tokstolle. Då tog Jörn saken i egna händer och köpte hem stora partier som han delade med ett stort håltagningsföretag i Holland. Att inköpspriserna blir låga vilket i sin tur gör att han får en högre vinstmarginal på håltagningen är ju inte helt fel. Något som man då skall ha i åtanke är att betongen i Danmark är sanslöst hård att såga och borra i vilket innebär att man måste använda mjukast möjliga diamantverktyg. Anledningen till den hårda betongen är den tuffa ballasten i betongen som består av flinta då man saknar egna stentäkter inom landet. Att man inte nyttjar handhållna maskiner i Danmark är inte så svårt att räkna ut!

Nöjd om sågklingen räcker 9 m²

Jörn berättar att han är nöjd om en Ø800 m m sågklinga räcker 9 m² och skulle den räckta 15 m² hoppar han av lycka. När det gäller kärnborr får man acceptera en livslängd på 10 meter för ett Ø100 mm och 2 meter för ett Ø400 mm. Jämför man då med svenska mått mätt så får vi ut allt från 2-4 gånger så

mycket av våra verktyg. I Sverige beräknar man att diamantverktygskostnaden står för 6-10 % av omsättningen, men i Danmark är siffrorna mellan 16-20 % och det kan ju stämma bra med tanke på skillnaden mellan verktygens livslängd.

Många intressanta objekt

Företaget har med sin erfarenhet och resurser varit med på en hel uppsjö av intressanta håltagningsobjekt. Några som är värda att nämna är bl.a. flyttningen av Kastrups första terminal som byggdes 1939 efter den danska arkitekten Willhelm Lauritzen. Marken den stod på behövdes för expansionen av flygplatsen och man var tvungen att flytta byggnaden 3,8 km. Byggnaden var 110 meter lång och 26 meter bredd med en totalvikt på 2600 ton. Det första steget var att säkra byggnaden med stålstänger där man dessutom monterade specialtransporthjul. Efter detta var det nu möjligt att frisåga byggnaden från marken. Man monterade en väggsåg på varje pelare och sågade med en Ø900 mm sågklinga. Utöver detta var man även tvungen att frisåga trappan med en wiresåg. När all frisågning var gjord lyfte man upp byggnaden 20 cm med hjälp av hydraulpressar och med de 60 specialtransporthjulen.

Hål med 9 meters omkrets

Ett annat intressant uppdrag var håltagning för Köpenhamns nya Metro som i första etappen består av 10 nya stationer på en totalsträcka om 12 km. Med anledning av det begränsade utrymmet krävdes många



nämner han sedan i anbudet och hänvisar till det rivningsföretag han har kontaktat. Detta upplägg fungerar bra och Jörn kan tjäna ännu mer pengar. Alla är således nöjda!

Komplett verkstad med testcenter

För att kunna hålla en hög beredskap och samtidigt ha en hög serviceniäv har man investerat i en komplett verkstad. Man kontrollerar all utrustning efter varje objekt och kör den i deras testcenter (som syns på bilden på vänster sida). Med denna kan man kontrollera alla maskiner oavsett om det är bormaskiner eller sågar. Om det är elektriska eller hydrauliska spelar ingen roll! Det finns en del håltagningsleverantör som nyttjar denna service för att kunna lokalisera fel på maskinell utrustning. Detta bevisar om inte annat på vilken nivå verkstaden ligger.

Även etablerad i Malmö

Att Totaldiamanten har etablerat sig i Malmö har vi uppmärksammat i tidigare utgivning. I dagsläget har man fem håltagare och en tjänsteman. Tommy Alber är ansvarig för denna avdelning och får givetvis uppbackning vid behov från grabbarna i Köpenhamn. Med en bro över sundet ligger de båda städerna endast med 20 minuters bilväg från varandra.

märkliga lösningar. 40 hål med en omkrets om 9 meter med ett djup på 1200 mm krävdes och detta löste man genom att först borra ett Ø250 mm hål med ca. 1600 mm mellanrum för att sedan montera en wiresåg mellan dessa hål. Därefter wiresågade man mellan dessa punkter. Slutligen delade man även den frisågade biten på mitten så att man kunde hantera den för uttransporten. Otroligt nog tog varje hål bara två dagar att göra!

Håltagningsobjekt för 7 miljoner

Fler kända objekt man har deltagit i är Stora Bältsförbindelsen och det kungliga biblioteket. För tillfället arbetar man med sju man på Islands Brygge på NCC's arbetsplats. Man skall bygga om och inreda gamla kornsilos till bostadslägenheter. Silosarna får 14 våningar och ett hundratal lägenheter. Till att börja med har man sågat ut stora öppningar i silosarna och därefter är det dags för öppningar mellan silosarna.

Totalt beräknar man värdet på objektet till 7 miljoner danska kronor. Ett liknande objekt pågår även i Roskilde.

Undviker rivningsarbete

Jörn berättar under vårt besök om hur han lägger upp sina förhandlingar med kunder och hur hans filosofi är. Han och hans företag är duktiga på håltagning medans han är sämre samt tjänar mindre på rivning. Därför ägnar han sig enbart åt håltagning och säljer ut all rivning. Denna princip gäller oavsett om det handlar om en dörröppning i tegel eller femtio dörröppningar i betong som skall rivs och transporteras ut. Hans killar sågar och därefter kommer rivningsfirman och plockar ut det frisågade för att därefter transportera vidare detta till tippen. En sak som också skall nämnas är att Jörn överlämnar ansvar och fakturering åt rivningsföretaget. Vid större anbudsfrågningar tar han kontakt med rivningsföretaget och får in pris. Detta pris





Företag vi minns...

Ess-Borr gick i konkurs, Promac köptes upp av Dimas och Diaglobe köptes upp i



Är Olssons störst i Stockholmsområdet?

Företaget är Sveriges äldsta som leverantör till håltagningsbranschen då man startade tillverkning av diamantverktyg 1965 och har sedan 1970-talet varit en av de ledande tillverkarna på den skandinaviska marknaden. Som företag har man funnits i mer än 50 år! Man har alltid varit stor inom stenindustrin och företagets kapacitet har ökat ytterligare genom åren. För några år sedan valde Gunnar Cederqvist att sälja bolaget till Diamant Boart som sedan i sin tur sålde hela koncernen till Dimas i somras. När Ess-Borr gick i konkurs köpte man rättigheterna till Zohrosågen som på senare år fått ett rejält uppsving. Nu senast var man över i både Skottland och England för att demonstrera Zohrosågen.

Filialer i Göteborg och Stockholm

Olssons med kontor och tillverkning i Karlsborg har filialer i både Stockholm och Göteborg. I Stockholm har man 4 anställda och omsätter 14,5 miljoner vilket motsvarar 35 % av marknaden i stockholmsrådet. I Göteborg har man 3 anställda och där



omsätter man 8 miljoner. Omsättningen för hela företaget uppgår till 51 miljoner och inte 29 miljoner som vi angav i senaste HiB-Info. Dessa siffror motsvarade bara ett halvår, men vi skyller på D&B som vi hämtade uppgifterna från.

Diamantleverantörstaden

I Hägersten hittar man numera en uppsjö av diamantverktygsleverantörer, men faktum är att Olssons var det första företaget som etablerade sig där. Numera finner vi Hagby, SP-Orten och Globe-Tool i Hägersten. Tidigare var Ess-Borr etablerad i Solna där

navet var och där hittar vi i dag Dimas och Tyrolit. Hägersten och Solna har blivit rena rama diamantleverantörstaden!



Mot Bauma 2004

Om jag får välja mäsas att besöka så föredrar jag Bauma som anses vara världens största mäsas. År 2001 hade mäsas totalt 406.435 besökare och hade 2.341 utställare. I jämförelse med BeBoSa eller World of Concrete så är Bauma helt klart outstanding! Bauma hålls i München och nästa gång det är dags är 29 april – 4 maj 2004. Boka redan in detta i din kalender och häng med ner för att ta del av branschens nyheter.

Patrik Sjögren

Avståndsmätare för snabbare uppmätning

Hilti har släppt en ny produkt för avståndsmätning med högsta noggrannhet. Den är enmansbetjänad och har en noggrannhet på 2 mm per 100 meter. Sikta och tryck på knappen för att sedan läsa av värdet. Svårare är det inte! Man kan på ett mycket enkelt sätt räkna ut både kvadrat och kubik. En annan finess är att man även kan räkna med



pytagoras sats. Priset är 4600:- och maskinen går under benämning PD 22. En större modell finns och det är PD 28. Med den modellen kan man minneslagra upp till 1000 olika värden. Man kan även göra lutningsberäkning för tak, rör etc. Utöver detta kan man även fastställa vinklar för trianglar samt överföra värdena till sin dator för behandling i Excel.

Patrik Sjögren

Kundrelationer

Hur många har inte upplevt dåliga kunder? Man har blivit orättvist behandlad där kunden inte varit kommunicerbar som till slut resulterat i att man förlorat kunden för att han inte skött sitt jobb, men inte vågar stå för det. Låt mig ta ett exempel! En av de större byggföretagen som varit mitt företag troget i många år har anställt en ny arbetschef. Han har tidigare delegerat beställningarna av jobb till sina killar och det har aldrig varit några problem. Peter, en från företaget ringer och beställer ett jobb (han har samma nummerserie som arbetschefen vilket jag ser på min mobil) som skall utföras under fredagen. På torsdag eftermiddag bokar han om jobbet till att utföras under måndagen istället. Jobbet som skall utföras är håltagning för ett fönster i 20 cm tjock betongyttervägg samt isoleringsreglar och utvändig fasadtegel. Enligt uppgift skulle man kunna säga från båda sidor och håltagningen skulle göras i ett befintligt kontor. Det var förutsättningarna för håltagningen!

Inget var förberett

Mina grabbar åker dit på måndagen och Peter som beställt jobbet möter upp. Ström saknas och radiator är ej borttaget. Möbler var flyttade en meter från vägg och datorer var inte övertäckta. Det fanns även ett modem monterat på väggen precis där vi skulle säga. Utöver detta fanns det även vävtapet på väggen att ta hänsyn till. Grabbarna frågar Peter om det är okej att översäga. Dom får besked om att det är okej utom på fasaden för utseendets skull. De frågar och förklarar att sågklingan är rund och att det kommer att bli en översågning på ca. 20 cm. Med anledning av detta frågar de kunden om de inte skall borra hörnen, men får besked om att säga. Grabbarna släpar in utrustningen och ägnar två timmar åt att plast och skydda vägg, möbler och datorer. När de väl påbörjar sågningen släpper väven på väggen så att grabbarna stänker ner en tvärvägg ca. 1 meter vid sidan om. Detta informerar de kunden om.

Vågar inte stå till svars

Kunden ger grabbarna besked om att kunden själv tar ner teglet när de satt in fönstret. Så grabbarna skulle endast behöva fälla betongbitarna och ta ut dom till containern. Arbetsplatsen grovstädades, men då tvärväggen fortfarande var fuktig lät man stanken vara kvar då det är lättare att borsta bort detta när det är torrt. Två dagar senare ringer Kalle (arbetschefen), han som rekommenderat oss till sin arbetsledare Anders och är fly förbannad samtidigt som

han undrar vilka idioter som hade varit där. Han var noga med att poängtera att vi inte fick fakturera innan han hade gått igenom jobbet. Det var skitit! Vi hade översågat och vi hade inte frågat om översågning! Det stod klart och tydligt på k-ritningen att man inte fick översäga. Vad var jag för en idiot som inte förstod det? Han skulle dessutom skicka en räkning för städning och förstärkning.

Förbjuden att beställa jobb

En av de andra platscheferna ringde mig lite senare och talade om att han hade blivit förbjuden av Kalle att beställa jobb av oss och frågade vad som hänt. Jag kollade med mina killar vad som hänt. Dom talade om att dom frågat om översågning samt att det var grovstädat. Därefter tog jag kontakt med Peter som beställt jobbet och kollade förhållandena. Han var snickare och killarna hade varskott om översågning. Det hade dessutom varit hyfsat städat, men det hade legat kvar lite slam på golvet och stanken på tvärväggen fanns kvar. Jag tog kontakt med Anders (platschefen) och informerade honom om omständigheterna och bad honom kolla de faktiska omständigheterna samt erbjöd mig att betala städningen, men avsade mig allt ansvar för översågningen. Dagen efter ringde jag till Kalle och trodde att han hade lugnat ner sig. Han ville definitivt inte höra några bortförklaringar om ritningarna som fanns på plats och det var minsann vår skyldighet att gå igenom dessa. Som exempel sa han att vad hans snickare lämnat för besked saknade all relevans.

Kunden erkände sitt misstag

Om jag frågade en lärling på bygget om det skulle inte behövs armering i betongen skulle han säkert hålla med. Vi var i princip en skock idioter och om han skulle beställa mer jobb av oss i framtiden skulle jag garantera att jag personligen ut och i g e n o m ritningarna. Enligt kvalitetskontrollen så var vi skyldiga att kolla ritningarna före arbetets start och därför skulle jag åka ut före mina grabbar var inte kompetenta. J a g kontaktade därför Kalle (platschefen) och frågade honom om han hade kollat med Peter hur det gått till. Peter erkände att mina killar hade frågat om översågning och att

han hade godkänt översågning. Platschefen hade sagt: ”men jag så åt dig att det inte fick översägas, men han hade trott det gällde fasaden”. Platschefen tog på sig ansvaret och det hade varit ett missförstånd mellan de och vi hade inget ansvar för översågningen. Jag berättade för honom att jag talat med hans chef Kalle och att han fortfarande ansåg oss vara ansvariga. Anders svarade att jag skulle inte prata med Kalle. Han hade ringt honom och talat om vilka idioter dom var. Han hade fått en utskällning av guds nåde så han rekommenderade mig att glömma allt.

Fick dessvärre aldrig betalt

Faktum kvarstår fortfarande att jag får inte fakturera och att mitt företag tappat en kund. Jag och min personal känner oss kränkta, men det är bara att bita ihop. Det är ju snart jul och att vara entreprenör har sina fördelar eller hur?
Gunnar Landborg



Har du råkat ut för något liknande?

Vägrar kunden betala utförd håltagning och hänvisar till felaktig utförd håltagning? Du har kanske borrar av ett vattenrör och du hänvisar till att beställaren ansvarar för utsättning, men trots detta hänvisar kunden till att det är du som fackman som måste veta var man kan borra. Enligt två färska domar från tingsrätten i Kristianstad respektive Stockholm har håltagaren rätten på sin sida när det gäller att beställaren ansvarar för utsättning. Om du vet om att du har gjort rätt och kunden är ”ute och reser”, tveka då inte att ta kontakt med HiB. Våra jurister hjälper dig och oftast räcker ett kort brev för att kunden skall förstå vem som har rätten på sin sida. Observera att våra jurister endast har möjlighet att hjälpa medlemmar i föreningen.

Från mekanisk verkstad till leverantör åt håltagare

Redaktionen beslöt sig för att ta en titt på våra mindre maskintillverkare vilket föranledde att vi styrde körriktningen mot Lejeby som ligger ett par kilometer utanför Laholm. Där hittade vi Hasse Persson som har arbetat som reparatör i egen verkstad sedan 1975. Verkstaden är komplett med fräs, svarv, pelarborrmaskinen och kap vilket senare ledde till att vänner och bekanta kom med intressanta uppdrag åt honom. Under slutet av 80-talet startade han med verktyg och maskiner åt håltagningsbranschen. Ett stativ var under utveckling och under 1994 tog Hasse Persson över och fortsatte utvecklingen. Fyra år senare var det färdigt för försäljning till håltagare i Sverige. Finessen med borrarstativet är att man slipper lyfta tvärbommen för hand utan att det går lätt och ledigt att veva upp den med en spärrnyckel. Ytterligare en finess är den s.k. kontorsstolen som består av fem hjul. Med dessa fem hjul är det inga problem att förflytta sig med all utrustning monterad på borrarstativet. Givetvis finns det tillbehör som gör att man ej behöver använda den s.k. kontorsstolen om man skall borra kloss mot vägg eller dylikt.

Nytänkande skapade en slätsåg

Utöver framställning av borrarstativ sysselsätter han sig även med att tillverka maskiner för omsättning av borrar. På sistone har man även lagt tid och kraft på att tillverka en maskin för lödning av sågklingor. Ett intressant projekt (som Hasse Persson gör tillsammans med Roger på Håltagarn i Laholm) är en slätsåg som ej behöver monteras på vägg. Med denna slätsåg kan man såga kloss mot golv och slipper på så sätt att använda slätsåg eller att använda bilningsmaskin för att därefter återgjuta. Än så länge har man bara fått fram en prototyp



som dock fungerar. Sågdjupet är 38 cm och hydraulmotorn är på 11 kw. Utan tvekan så är slätsågen tidsbesparande och vi ser fram emot slutprodukten.

Nytt projekt

Nästa projekt som är på tapeten är ett stativ som kan klara av att borra i vägg med ett Ø1000 mm borrar på en höjd av 4-5 meter för att därefter även klara av att hissa ner borrar med borrar kärna. Givetvis skall man också kunna använda det i valv och med mindre dimensioner. Som det är nu saknas ett riktigt rejält stativ som klarar vikten med borrar kärna kvar i borret. Bosse Broberg har med hjälp av SBUF tagit fram en dataproduct som skall kunna hålla måttet och man väntar bara på nya

utvecklingsbidrag eller någon annan finansiär. Att behovet finns råder det inget tvivel om varför vi hoppas att den ekonomiska biten löser sig.

Växelflak för personbil

Innan vi skulle ge oss i väg hem mot redaktionen i Helsingborg var vi tvungna att ta en runda ut om maskinhallen. I maskinhallen fick vi se ett växelflak byggt som ett personbilsflak. Växelflaget var höj och sänkbart med hjälp av hydraulik vilket gjorde att nivåskillnaden mellan mark och flak var i stort sett noll. Med detta växelflak kan man koppla det till sin personbil för att sedan mycket enkelt lossa det och låta flaket stå kvar på plats. Växelflaget kan lastas med 1150 kg och tillbehören utlovas bli en hel del. Användningsområdena

är många och med ett pris runt 50.000



kronor bör succén vara ett faktum.
Text och foto: Patrik Sjögren



Sommarens HiB-Golf

Den 19 augusti i samband med IACDS-veckan anordnades en HiB-Golf för personer med anknytning till håltagningsbranschen. Platsen var Viksbergs Golfbana i Södertälje och som arrangör stod Lars Eriksson som får förmodas hade hemmabana. Vi får säga grattis till Sonny Pettersson som vann före ett koppel av duktiga golfare. Redaktionen har dålig koll, men misstänker att det var för elfte året som denna tävling gick av stapeln.

- 1 Sonny Pettersson, Tyrolit 38
- 2 Gunnar Cederqvist, Olssons 34
- 3 Peter Ekdahl 34
- 4 Lars Eriksson, SBT/Håltagarna 34
- 5 Thomas Fredriksson, SHC 34
- 6 Kjell Skräddars, SBT/Håltagarna 32
- 7 Arne Hallin, Olssons 32
- 8 Ricky Danielsson, Håltagarna 32
- 9 Torbjörn Andersson, Håltagarna 29
- 10 Håkan Siljelid 28
- 11 Kåre Kilgren, Olssons 26
- 12 Clary Eriksson 25



En glad Sonny Pettersson njuter i solen tillsammans med det läckra första priset.

Håltagning på hög höjd

Många håltagningsuppdrag är märkligare än det andra och man upphör aldrig att förvånas. När solen skiner för fullt skickas man ner i en mörk och kall källare för att därefter skickas ut på en leråker för att borra för fjärrvärme när det är regn och rusk. Typiska sommarjobb skall alltid utföras under vintern och vice versa. Det finns således stunder då man verkligen tror på en högre makt dvs. den ökände Murphy. DISAB Håltagning i Huddinge är liksom Sveriges övriga håltagare medveten om detta och höjde inte något nämnvärt på ögonbrynen när man skulle bege sig till en gammal industribyggnad som skulle



byggas om till kontor. I och med att det var ett f.d. höglager fick man borra hål till nya balkar i de befintliga pelarna så att man kunde nyttja dessa för de nya bjälklagen. All håltagning fick göras från lift och i detta läge gäller det inte att ha svindel. Arbetsituationen är i sig själv inte direkt märkvärdig utan tillhör en håltagares vardag. Att arbeta som håltagare är att ständigt och jämt utsättas för nya intressanta uppdrag.

Gunnar Landborg

Nya inköpsavtal för medlemmar

BI har slutit avtal med ytterligare några företag som erbjuder förmåner till våra medlemsföretag. Som tidigare har vi HiB sina egna avtal, men de som är medlemmar i Bi kan även nyttja deras centrala avtal.

OKQ8

Mycket bra rabatterade priser på drivmedel och tillbehör.

Hertz Biluthyrning

Rabatt på bilhyra såväl inom som utom landets gränser.

Samtliga centrala inköpsavtal finner du på Byggplatsen under medlemsförmåner. Där finns också möjlighet att ladda hem intresse- och anmälningsblanketter. Byggplatsen hittar du under www.bygg.org

Patrik Sjögren

Vi jämför marknadens

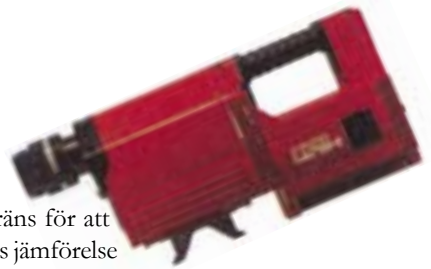
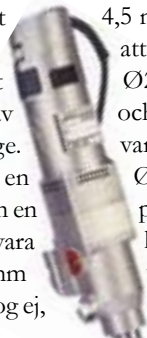
Om man går tillbaka 20 år i tiden fanns det i princip bara Black & Decker för att därefter kompletteras med Manson. De personer som var med på den tiden kan intyga om att begreppet pixiemaskin var allmänt vedertaget. Under slutet av 80-talet kom Hakken och helt plötsligt föll gamla goda pixiemaskinen i glömska.

På senare år har Weka varit väldigt framgångsrik med lansering av sina bormaskiner vilket gjort att mer eller mindre samtliga håltagningsföretag har minst en bormaskin av märket Weka. Vi på redaktionen har tagit oss en funderare och kommit fram till att det finns ett tiotal olika tillverkare av bormaskiner på marknaden i Sverige. Med anledning av detta har vi gjort en mindre undersökning och ställt samman en lista med bormaskiner som skall gå vara så optimalt som möjligt för ett Ø200 mm borr. Att hitta en optimal maskin går nog ej,

men vi satte denna gräns för att kunna göra en så rättvis jämförelse som möjligt.

Rätt varvtal är viktigt

Att välja rätt varvtal för rätt borrhålsdimension kan vara lite klurigt och vi har tidigare publicerat en lista med rekommendationer. Branschens dvs. tillverkare av bormotorer och diamantverktyg är internationellt överens om att att borkronans periferihastighet bör vara ca. 4,5 m/sekund. Detta innebär att det optimala varvtalet för ett Ø25 mm skulle vara 3440 varv/min och för Ø100 mm skulle det vara 860 varv/min. I vårt fall har vi som sagt valt Ø200 mm och då skall man sikta in sig på 430 varv/min. Som ren information kan vi även berätta att det optimala varvtalet för Ø400 mm är 215 varv/min.



HRA 2090 w 10,8 kg Ø305 mm	1 8 . 1 9 0:	- Hakken GM12ViV 2 vx 280/880 v	
Jerneviken 2300 w 12,0 kg mm	11.900:- 3 vx	Weka DK22 300/640/960 v	Ø 3 2 5
Olssons 2400 w 9,8 kg mm	11.500:- 3 vx	Cardi Taipa 2 330/670/930 v	Ø 2 0 0
Friberg Trading 2000 w 6,5 kg mm	8.600:- 4 vx	Adamas A2000 670/1410/2900/4200 v	Ø 1 5 0
Dimas 2300 w 12,3 kg Ø350 mm	13.345:- 4 vx	DM305E 240/480/880/1250 v	
SP-Orten 3000 w 12,8 kg mm	14.906:- 3 vx	Braxx DKM-30 225/630/1120 v	Ø 3 8 0
Hilti 2400 w 17,0 kg Ø350 mm	15.900:- 4 vx	Hilti DD250 275/450/950/1300 v	
Levanto	Pris ej klart	Dr Bender EBL 32L	



Barracuda för effektiv golvslipning

Lyng Diamond i Norge har tagit fram ett högavverkande diamanterverktyg för att användas till de flesta stora golvslipmaskinerna exempelvis Bewag, HTC och Diamatic. Verktöget avlägsnar epoxy, flytspackel, lacker, limrester, papprester, betongrester, mattrester, filtresten m.m. Själva verktöget är framtaget genom att man stöper ett segment på elektrokemisk väg som är en ny metod när det gäller framtag av diamanterverktyg. Enligt företaget är elektrokemisk stöping klart överlägset befintlig teknik såsom sintring och infiltrering. Exempelvis så reducerar man inte diamanterens kvalitet såsom man gör när den utsätts för höga temperaturer vid sintringen. Man gav verktöget namnet Barracuda och enligt tester skall den avlägsna golvbeläggningar avsevärt snabbare än alla andra metoder. Piraya är ett "syster-verktyg" som skall användas vid polering av golv. Återförsäljare i Sverige är Jack Midhage AB.

Nya medlemmar i HiB

Vi hälsar nedanstående håltagningsföretag välkomna in i vår förening:

Häger Diamanthåltagning AB
JFC Håltagning Syd AB

En del maskin och verktygsleverantörer är på väg in i föreningen och dessa kommer vi att presentera i kommande HiB-Info.

Gunnar Landborg

IACDS på Hawaii

Den 26 mars har IACDS sitt årsmöte på Hawaii och ett antal medlemmar från HiB kommer att finnas på plats. Eventuella efteranmälningar görs till Lars Sandström som finns på telefon 08-698 58 00. Plats på flyg och hotell kan ej garanteras.

Patrik Sjögren

RP-system förnyar

RP-System som marknadsför den patenterade RP-metoden för vattentäta rörgenomföringar i betongvalv har anställt Bertil Holm med ansvar för försäljning & marknadsföring i Sverige och Danmark. Bertil Holm tillträdde sin tjänst den 1:e oktober 2002 och han har sin bas i Billesholm i Nordvästra Skåne. Erland Granqvist som äger försäljningsrättigheterna i Sverige startade redan med håltagning 1972 och har sedan 1995 sålt RP-hylsor.

Patrik Sjögren



Nytt ansikte på Diatip

Carsten Vrenngård är nyanställd på Diatip som managing director och skall avlasta den gamla trotjänaren Jack Midhage som startade Micor redan 1955. Micor var ett av det första företaget i världen som tillverkade hårdmetallklingor såldes 1974 till Sandvik. I skrivande stund finns det återförsäljare i Danmark, Tyskland och Storbritannien. I Sverige är det Jack Midhage AB som ansvarar för försäljningen.

Patrik Sjögren



Dasicon för anbudskalkylering

SSTAB i Götene har tillsammans med Calle Bendefors på A-Borrning i Falköping tagit fram ett program för håltagningsbranschen. Dasicon anbudskalkylering underlättar för dig att prissätta all typ av håltagning. Man kan använda egna å-priser baserat på dina egna faktiska omkostnader eller schablonpriser. Ta hänsyn till de varierande förutsättningarna när du prissätter. Programmet ger dig en checklista så att alla faktorer som kan påverka priset beaktas. Utöver detta får du även snygg och prydliga anbudshandlingar, mängdredovisningar och annat som både du och din kund har glädje av.

Patrik Sjögren

Dia ex förbättrar sig

Sedan drygt ett år tillbaka är Hagby återförsäljare av Dibo Diaflex håltagningsystem. Dibo kommer nu med några intressanta produktförbättringar. På både gradfoten och snurrfästet införs en ny förenklad vinkelinställning. Detta underlättar markant borrningen då håltagaren på ett mycket enkelt sätt grovinställer vinkeln på borrningen. En klar förbättring är dessutom styrningen mellan matarhus och pelare samt en förbättring av excenterlösningen på snabbfästet mot bormotorn. På alla modeller finns det numera även libeller för bättre montering av systemet. Förutom ovanstående produktförbättringar kommer även ett nytt tillbehör, en spetsig dubb för ett stabilare fäste mot vägg eller tak.

Braun har kommit med nya produkter

Braun lanserade under hösten en hel del nya produkter. Hydraulaggregaten HAE26-x ger hela 26 kW vid kontinuerlig drift och elmotorn är vattenkyld. Modell 26-V passar maskiner med helt hydraulisk drift och modellerna 26V-O och 26V-0F passar maskiner med hydraulisk drift med elektrisk matning. Möjlighet till fjärrstyrning finns! Braun har även lanserat en kompakt wiresåg som även kan användas till rundhållsågning. Matningen sker pneumatiskt!

Patrik Sjögren

Betonghåltagning i Gbg

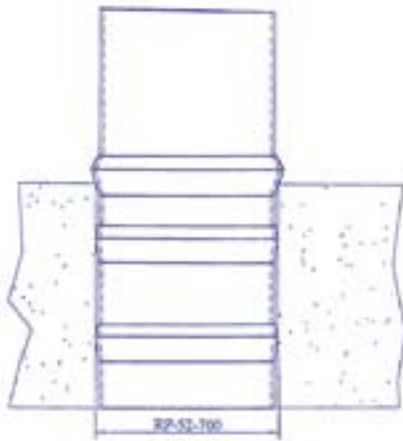
12 anställda arbetar med allehanda håltagning i Stor-Göteborg med utgång från Hisings-Backa. Nästa år fyller företaget 20 år då det grundades 1983 och för närvarande är man sysselsatt med en hel del mindre arbetsplatser. Värt att notera är att företaget även har ett dotterbolag vid namn Betongdemolering i GBG.

Rivpartner

Företaget grundades 1994 och är verksam i Stor-Stockholm med sitt kontor i Bromma. Med 11 anställda arbetar man främst med rivning, sanering, håltagning och mindre byggnation. Just nu arbetar man med stambyten på två olika objekt samt rivning av 45 st. hotellrum.

Patrik Sjögren

Hört talas om RP-Metoden? Inte?
Det är det enklaste sättet att utföra
vattentäta rörgenomföringar !



RP-SYSTEM

Ryttmästarevägen 3 • 291 77 Gärdö Köpinge
Tel: 044 23 51 30 • Orderfax: 0708 48 12 12
info@rp-system.com • www.rp-system.com

Tel & Fax försäljningsavd. 042 791 95
Mobiltel. Bertil Holm 0702 22 39 44
e-post försäljn. bertil.rp-system@rixmail.se

Läste du om Joker i förra numret av HIB-INFO:

1940 HÅL OM DAGEN

Kenneth Andersson på MFS tar en paus och berättar.
Borringen fortsätter under tiden tack vare Joker.

– Arbetet har blivit roligare. Man känner sig mer utvilad och har rejält med energi kvar till bålet som blir med fastklädd kärnor när borren blivit slö.

Joker är helt suverän och enkel att använda, man blir inte less på samma sätt som förr. Förr blev det en paus mellan borringarna på 5–7 minuter för att hämta andan. Nu går omriggningen i ett. Vi hinner med upp till 15 fler hål per rigg och dag.

– Vad ger det på ett pass?

– På ett 8–9 timmars pass med stor bördiameter hinner man upp i närmare 40 hål utan att stå och slita!

– Förberedande arbete och kringjobb?

– Jo, de som kryssade för hålen hade svårt att hinna med! ♫

**Spar tid, energi, maskiner,
borrkronor, händer och ryggar.**

NEW!
JOKER

Joker ger frihet!



Titta in på
baksidan eller ring:

SpeDat Konsult AB
TELEFON 08-580 330 40
TELEFAX 08-568 206 18
www.joker.se

HAGBY-ASAHI AB
TELEFON 08-19 41 10

LEVANTO diamond tools



**Diamond Tools for the stone industry,
construction and mining.**

FINLAND • Levanto Oy • Teollisuustie 5 • 02700 Kauniainen
Tel: +358 9 511 470 • Sales: +358 9 5114 7466 • Fax: +358 9 5114 7470
SWEDEN • Levanto Diamond Tools AB • Jenny Linds gata 16 • 129 52 Hägerstren
Tel: +46 8 556 343 80 • Fax: +46 8 556 343 81
SWEDEN • Levanto Diamond Tools AB • Backa Bergögata 9 • 422 46 Hisings Backa
Tel: +46 31 522 700 • Fax: +46 31-522 780

www.levanto.fi

Allt fler upptäcker
vår nya generation
av diamantverktyg
och vårt maskin-
program

Midhage®

Jack Midhage AB, Box 1070, 269 21 BÄSTAD
Tel: 0431-710 00 Fax: 0431-754 70
info@midhage.se www.midhage.se



Mässkalender

World of Concrete 2003
Las Vegas, Usa
3-7 februari

Byggmaskiner 2003
Svenska Mässan, Göteborg
11-14 mars

Byggmessa Saidue
Bologna, Italien
20-23 mars

Byggmessa Construmat
Budapest, Ungern
9-13 april

Byggmessa Simac Sirror
Lissabon, Portugal
8-11 maj

Intermat 2003
Paris, Frankrike
13-18 maj

Nordcon 2003
Elmia, Jönköping
21-23 augusti

KLASSIFICERAT

SÄLJES

Div. håltagningsutrustning bl.a. 1 st. komplett Longyear väggsåg (fjärrstyrd). Ringsågar K3500 inkl. aggregat. Söker ni något annat så kan ni ringa och kolla (fråga efter Johnny).
Amessons Betongborring 0554-400 00

Diverse håltagningsutrustning
Väggsåg Hilti TS20 komplett med Ø800-skydd, 1+2 m sågräls och 3 st. rälsbockar
Pris 53.000:-

Väggsåg Gearmec TS15 komplett med Ø700/800/900-skydd samt slätsågsutrustning, 1+2 m sågräls, 3 st. rälsbockar, 1 st. extra renoverat såghuvud.
Pris 47.000:-

Väggsåg Promac (liten handvevad) med Ø700/900-skydd samt slätsågsutrustning, 1+2 m sågräls + bockar. Hydraulslangar medföljer ej!
Pris 10.000:-

Ringsågar 2 st. ej skrot!
8.000:-

Wireutrustning till Promac med drivhjul + 3 brythjul, komplett.
Pris 10.000:-

Hydraulaggregat Manson 7,6 kw def. 130-210 bar, 22-33 lit/min.
Pris 1.500:-

DMX 500 årsmodell 1999, Atlas 115, obetydligt begagnad.
Pris 265.000:-
Bennys Betongborring 0703-23 29 22

DMX 520 i gott skick samt 2 år gammal Krupp hammare.
Pris 100.000:-
Ötrasjö Bygg 08-646 22 60

SÄLJES

Foretak med solid kundportfölje och mye utsyr, inkl. innredet skap-bil med lift vurderes solgt samlet. Tillhold Trondheim/Trøndelag. Pris og betingelser diskuteres. Kun seriøse henvendelser.
Jarle Bakk, mobil 901 73 350, bakk@c2i.net

Hydraulaggregat Manson i mycket bra skick. ABB-motor 7,5 kW, 16A. Omställbart tryck, 220 eller 130 bar och flöde 22 eller 32 liter. Inkl. slangar.
Pris 17.000:-
EPOX Maskin 08-754 71 60 (Göran Lindh)

ATT ANNONSERA

En radannons är gratis för föreningens medlemmar, men kostar 275:- per införande för övriga och får maximalt innehålla 4 rader inkl. företagets namn och telefonnummer. Alla priser i annonserna skall anges exkl. moms. Du kan annonsera under följande rubriker:

SÄLJES
KÖPES
BYTES
UNDERENTREPRENÖR FINNES
PERSONAL SÖKES

Sänd din annons till:
Spectranet
Saturnusgatan 85
260 35 Odåkra

Fax: 042-27 06 76
E-post: patrik.sjogren@telia.com



Håltagarens bästa vän!

Sedan starten 1966, har Pullman utvecklat, tillverkat och marknadsfört bygg-, industri- och specialsugare. Företaget har sitt säte i Täby, 2 mil norr om Stockholm. Fabriken är sedan 1985 lokaliserad i natursköna Årjäng i Värmland. I nära samarbete med håltagare i Sverige har flera framgångsrika sugare tagits fram. PSS2000, slamavskiljaren, är ett exempel på hur Pullman leder utvecklingen. PV350P, våtsug med utkastarpump, har funnits på marknaden i 35 år och är en trogen arbetskamrat till många håltagare. Sedan några år tillbaka har Pullman även en serie stoftsugare. PVL finns i tre modeller, konstruerade för hög prestanda och god filterekonomi.

Ring, maila eller faxa för mer information. Besök oss även på www.pullman.se



Pullman Scandinavian AB, Tel: 08-594 109 90, Fax: 08-756 95 04, E-post: info@pullman.se



HÅLTAGNINGSENTREPRENÖRERNA
inom Sveriges Byggindustrier

Kallelse till 2003 års stämma

Håltagningsentreprenörernas årsmöte kommer år 2003 att hållas i samband med Byggmaskinmässan i Göteborg. Efter årsmötesförhandlingarna vidtar besök på Byggmaskinmässan därefter kombinerad konferens- och studieresa till Island!

Program som följer:

Onsdagen den 13 mars 2003

Plats: Svenska Mässan, Göteborg

Kl. 10.00 Årsmötesförhandlingar

Kl. 12.00 Lunch

Kl. 17.00 Samling Landvetters flygplats

Kl. 18.20 Avresa Keflavik via Köpenhamn

Kl. 21.20 Ankomst Keflavik

Söndagen den 16 mars 2003

Kl. 16.45 Avresa Keflavik via Köpenhamn

Kl. 21.20 Ankomst Landvetter. För Er som vill ha annan ankomstort än Landvetter uppge den nedan.

Kostnad: ca 9 000,- inkl logi i dubbelrum

Priset inkluderar stämmomiddag, studiebesök, superjeepsafari med varm källbad och guide, vikingafest, transfer, flyg, flygskatter, transfer och avbeställningsskydd.

Ditt svar vill vi ha senast den 10 januari 2003

Ange om du vill ha anslutningsflyg och enkelrum.

Ja, jag deltar i årsmötet.....

Ja, jag deltar i Islandsresan.....

Anslutningsflyg till..... enkelrum.....

Väl mött!

Frågor besvaras av Magnus Juthage

Anmälan sändes till Magnus Juthage

Specialhåltagning i Göteborg AB

Ingela Gathenhielms gata 7

421 30 Västra Frölunda

Fax 031-47 44 98

Postadress

Box 7835, 19 98 Stockholm

Telefon

08-698 58 00

Telefax

08-6985901

E-post

haltagning@bygg.org

Besöksadress

Norrlandsgatan 15

Organisationsnr

802013-2935

Internet

www.haltagningsentreprenorer.na.s



**Den enkla vägen.
Den kraftfulla vägen.
Den kreativa vägen.
Den snabba vägen.
Den produktiva vägen.
Din väg.**



DIMAS

The smart way.

Dimas AB, Box 2098, SE-550 02 Jönköping, Sweden.
Telephone +46 36 570 60 00, Fax: +46 570 60 10
www.dimas.com