

HiB-INFO

Nordens största tidning för håltagning
Nummer 2
2003

Facktidningen
för håltagare!!!



KI 00.49



Någonstans på vägen mellan Nora och Skoghall



Egentligen skulle Erik Håkansson ligga och sova på hotellrummet i Norrköping nu. Men för några timmar sedan ringde mobiltelefonen, och då var det bara att ge sig iväg. Några fästen till en pappersmaskin på Skoghalls pappersbruk hade lossnat vilket gör att maskinen står stilla och det kostar stora pengar varje minut.

Erik fick först åka till Nora för att hämta upp utrustningen och sedan direkt åka vidare mot Skoghall. I skogen längs vägen är det mörkt och stilla, men några mil längre fram på pappers bruket väntar man nervöst. Infästningshålen måste borras upp och fräsas ut för nya infästningar och det är Hagby som har kundandet och utrustningen för att fixa det. Erik vet att natten kommer att bli lång – och gasar på.

Hagby ställer upp

Tidigt på morgonen är de nya infästningarna klara och Erik sitter åter i bilen, nu på väg hem. Han har jobbat hela natten därför att Hagby alltid ställer upp. På Hagby håller vi



Du kan
alltid lita på
Hagby

vad vi lovar och du ska alltid få det vi kommit överens om, även om det innebär att vi måste jobba mitt i natten. För vi vet förutsättningarna, att du som kund är beroende av att vi levererar när du behöver det.

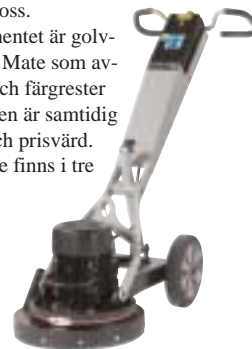
Eriks nattarbete är bara ett exempel på den vikt vi lägger vid servicen till dig. Ett annat exempel är Hagbys utökade omsättningsservice i södra Sverige, i Nora och i Stockholm. Ett ytterligare exempel är det nya konceptet med ett mobilt k-lager som senast användes i Hallstavik.

Störst i Sverige

Så många värderar Hagbys inställning till service att vi har blivit störst i Sverige på diamantverktyg: borrar, klingor och wire. Slipskivor, fräsverktyg samt första klassens kompletta utrustningar, wiresågar, borrarstativ hittar du också hos oss.

En nyhet i sortimentet är golvsliplmaskinen Floor Mate som avverkar lim-, matt- och färgrester mycket effektivt. Den är samtidigt tyst, lätthanterlig och prisvärd. Suveräna FloorMate finns i tre olika storlekar.

Kontakta oss så berättar vi mer.



Hagby Asahi AB, Box 4, S-713 21 Nora, Sweden
Tel +46 587-84500, Fax +46 587-84580, Web: www.hagby.se, e-mail: hagby@hagby.se

HiB's medlemslista för håltagare	4
HiB's medlemslista för leverantör samt styrelse	6
Rapport från CSDA-convent samt IACDS-mötet 2003	7
Var är håltagningsbranschen på väg?	8
HiB:s Miljöpris	10
Braun wiresåg och hydraulpaket	11
Hilti satsar hårdare på håltagningsidan	12
Gränser och toleranser för håltagningsbranschen	14
Håltagning i norr	14
Ändring mot det sämre	14
Dåliga utsikter	14
Grattis säger vi till Mats Johansson	14
Skåpbil för håltagare	16
Tyrolit gör håltagningsarbetet enklare	17
Danmarks största blir ännu större	18
Mammut, årets nyhet	19
Ny elsåg på marknaden	19
Nytt koncept från Tyrolit	19
Plattner, okänd kändis?	19
Sverige är ett föregångsland	19
Stickkedjesåg	19
Vad är egentligen styrd borring?	20
Reservdelarna kostar också pengar	20
Dags för ännu en mässa	20
Verktygen är ömtåliga	20
Mässkalender	22
Kallelser	23

Ansvarig utgivare: Gunnar Landborg
 Redaktion: Gunnar Landborg samt Patrik Sjögren
 Omslagsfoto: Håltagningsarbete vid badrumsrenovring, foto Patrik Sjögren

Varför skall man vara medlem i HiB? Föreningen har till ändmål att:

Genom olika initiativ och aktiviteter särskilt främja och utveckla håltagningsproduktionen inom byggindustrin samt verka för en hög kvalitet på verksamheten.

Samarbetet med myndigheter och institutioner främja tillkomsten av bestämmelser och normer som stöder medlemmarnas intressen.

Kompetensutveckla medarbetare med både praktisk och teoretisk kunskap (utbildningen sker i föreningens regi och medarbetare erhåller yrkesbevis efter godkänt teoretiskt prov)

Genom kurser och seminarier vidareutbilda företagsledning och tjänstemän i kvalitetsutveckling och entreprenadjuridik

Arrangera studieresor i samband med mässor och konferenser

Beställare och konsulter hålls informerade om nya arbetsmetoder och branschspecifika mätregler.

Främja andan mellan kollegor i branschen och framför allt utbyta erfarenheter och kunna vara med och påverka beslut

55:ans Borr & Bygg AB

Magnus R. Runolfsson
Box 1168, 141 24 HUDDINGE
Tel: 08-464 99 88 Fax: 08-464 99 88

ABC-Håltagare'n Knivsta Betonghåltagning AB

Ola Gladh
Ålgrötevägen 149, 127 31 SKÄRHOLMEN
Tel: 08-97 19 17 Fax: 08-464 81 71

A-Borrning i Falköping AB

Calle Bendefors
Box 61, 521 02 FALKÖPING
Tel: 0515-182 40 Fax: 0515-196 86
aborkkalle@swipnet.se
www.a-borrning.se

Allteknik i Kramfors AB

Håkan Jonsson
Elofsbacken 7, 872 63 KRAMFORS
Tel: 0612-325 03 Fax: 0612-155 25
allteknik@telia.com
www.allteknik.nu

Arnessons Betongborrning AB

Mario Larsson
Garvaregatan 7, 665 32 KIL
Tel: 0554-400 00 Fax: 0554-400 47
staff@arnessons-betongborr.se
www.arnessons-betongborr.se

Babbis Diamanthåltagning AB

Leif Andersson
Box 1018, 735 91 SURAHAMMAR
Tel: 0220-313-30 Fax: 0220-313 30

BC-Håltagning AB

Kristian Nyman
Hörntorpsvägen 1 B, 746 31 BÅLSTA
Tel: 0171-594 49 Fax: 0171-594 49

Bejab Borr AB

Bengt Olsson
Box 2069, 871 02 HÄRNÖSAND
Tel: 0611-245 97 Fax: 0611-274 45
bejab@work.utfors.se

Bennys Betongborrning AB

Benny Lindkvist
Nygatan 10, 591 45 MOTALA
Tel: 013-10 01 03 Fax: 013-10 31 83

Bergmans Betongdemolering AB

Magnus Bergman
Lasarettsvägen 19, 738 30 NORBERG
Tel: 0223-205 60 Fax: 0223-205 60
bz1960d@tninet.se

Betongborrar'n i Sollentuna AB

Hans Pettersson/Anders Jäderholm
Sulkyvägen 2, Hus 26, 163 58 SPÅNGA
Tel: 0227-145 15 Fax: 0227-140 80
hassep@betongborrarn.se
www.betongborrarn.se

Betonghåll i Tumba AB

Hans Hedlund
Ångsvägen 3, 147 43 TUMBA
Tel: 08-530 305 91

Betonghålspecialisterna AB

Christer Holm
Åsmyravägen 2, 821 40 BOLLNÄS
Tel: 0278-61 16 10 Fax: 0278-63 60 20
ab.betonghalspec@telia.com

Betonghåltagning i Göteborg AB

Bill Dahlin
Backa Bergögata 4, 422 46 HISINGS BACKA
Tel: 031-52 50 75 Fax: 031-52 50 56
mail@betonghaltagning-gbg.se

Betonghåltagning Lars Hjalmarsson AB

Lars Hjalmarsson
Nattvindsgatan 1, 652 21 KARLSTAD
Tel: 054-85 40 70 Fax: 054-85 40 71

Betonghåltagning NBT AB

Thomas Mickelsson
Hammarby Kajväg 4, 120 30 STOCKHOLM
Tel: 08-641 30 30 Fax: 08-641 31 30
thomas@betonghaltagningnbt.se

Betonghåltagningar Nordborr AB

Bertil Magnusson
Verkstadsgatan 2, 856 33 SUNDSVALL
Tel: 060-66 91 20 Fax: 060-66 91 05
bertil.magnusson@norlandskrantar.se

Betongteknik Götesson & Söner, AB

Åke Götesson
PI 4246 A, 382 96 NYBRO
Tel: 0481-200 63 Fax: 0471-133 36
betongteknik@telia.com

Borr och Maskinteknik i Östersund AB

Bertil Danielsson
Box 725, 831 28 ÖSTERSUND
Tel: 063-12 36 20 Fax: 063-12 36 22
borrteknik@mail.op.se

Borrab Bygg AB

Risto Helminen
Valsberga PL 1053, 640 60 ÅKERS
STYCKEBRUK
Tel: 0159-35 12 00 Fax: 0159-35 11 00
info@borrabbygg.se
www.borrabbygg.se

Borrelit AB, Peter

Peter Waldefors
Tråkärslättvägen 42 A, 427 51 BILLDAL
Tel: 070-731 09 13 Fax: 031-91 34 46
peter.borrelit@swipnet.se

Borrsvängen Jan Fransson AB

Jan Fransson
Åsleden 5, 746 52 BÅLSTA
Tel: 0171-553 10 Fax: 0171-553 10
janne@borrsvangen.se

Borrtjänst i Södermanland AB

Stefan Gustavsson
Jacobigatan 10, 647 31 MARIEFRED
Tel: 070-520 97 27 Fax: 0159-100 11

Boströms Borrtjänst AB, C D

Conny Boström/Daniel Boström
Box 2018, 871 02 HÄRNÖSAND
Tel: 0611-240 58 Fax: 0611-266 56
bostroms.borrtjanst@delta.telenordia.se
www.borrtjanst.se

BSM Rivtjänst och Betonghåltagning

Runo Pettersson
Box 455, 901 09 UMEÅ
Tel: 090-16 80 00 Fax: 090-77 01 90
runo.pettersson@ncc.se

BTG Demol AB

Joakim Åhlman
Stohagsgatan 6, 602 29 NORRKÖPING
Tel: 011-10 18 81 Fax: 011-18 18 04
jocke@btg-demol.se

ByggHjälp i Borås AB

Jan-Åke Annertorn
Rammsjövägen 18, 516 94 DANNIKE
Te.: 033-10 55 90 Fax: 033-10 55 92
byggghjalp@telia.com

Byggnadsfirman Sven Hjertberg AB

Sven-Åke Hjertberg
Bygatan 3, 575 39 EKSJÖ
Tel: 0381-137 44 Fax: 0381-160 04

Byggtjänst Einar Johansson AB

Peter Johansson
PI 1242 A Stensjö, 310 50 SLÖINGE
Tel: 0346-430 43 Fax: 0346-494 66
exakt@byggtjanst.nu

Casun AB

Stefan Wallin
Hovgatan 4, 854 62 SUNDSVALL
Tel: 060-15 57 00 Fax: 060-15 60 84
casun@casun.se
www.casun.se

Crilles Betonghåltagning AB

Christer Rabe
Tegebruksvägen 1, 757 56 UPPSALA
Tel: 018-42 10 20 Fax: 018-42 10 29

D/M Håltagarna AB / Södetaälje Borrteknik

Richard Danielsson
Ekbacksvägen 2, 168 69 BROMMA
Tel: 08-80 71 29 Fax: 08-704 89 10
richard@dmhaltagarna.se

Diamantborrarna AB

Tor Wiedling Fernandes
Box 8, 232 21 ARLÖV
Tel: 040-53 40 30 Fax: 040-53 40 33
mail@diamantborrarna.se
www.diamantborrarna.se

Diamanten Håltagning i Östergötland AB

P-O Thörnros
Finnögatan 5, 582 78 LINKÖPING
Tel: 013-31 06 08 Fax: 013-14 54 56
diamanten.link@swipnet.se

Diamanthåltagning i Katrineholm AB

Anders Eriksson
Sadelmakarbostaden Eriksberg
641 93 KATRINEHOLM
Tel: 0150-339 34 Fax: 0150-339 34

Diamantteknik AB

Jan Gutelid
Brådstupsvägen 1, 129 39 HÄGERSTEN
Tel: 08-464 82 25 Fax: 08-464 89 30
janne.g@diamantteknik.se
www.diamantteknik.se

DIGO AB

Stig-Åke Ahlm
Box 513, 541 28 SKÖVDE
Tel: 0500-41 88 20 Fax: 0500-43 80 20
stig-ake.ahlm@digo.se
www.digo.se

DISAB Håltagnings AB

Gunnar Landborg
Fornborgsvägen 20, 141 33 HUDDINGE
Tel: 08-774 40 41 Fax: 08-774 33 03
disab.haltagning@telia.com

Entreprenadhåltagning AB

M Lundkvist
Erikslundsgatan 3, 126 32 HÄGERSTEN
Tel: 08-744 08 10 Fax: 08-744 08 11

Granitgrabbarna AB

Kimmo Mäkelä
Box 2078, 174 02 SUNDBYBERG
Tel: 08-733 13 30 Fax: 08-28 05 21

Göteborgs Betongborrning AB

Folke Pettersson
Stenhusvägen 9, 463 35 GÖTA
Tel: 0520-65 71 56 Fax: 0520-65 79 06
goteborgs.betongborrning@swipnet.se

Hovets Håltagning

Bernt Johansson
Jenny Linds gata 14, 129 52 HÄGERSTEN
Tel: 08-464 90 14 Fax: 08-464 90 18
www.hovet.se

Hålgruppen i Helsingborg AB

Leif Sjögren
Box 13012, 250 13 HELSINGBORG
Tel: 042-16 22 79 Fax: 042-16 18 81
info@halgruppen.se
www.halgruppen.se

Hålmetoder KN AB

Jan Nilsson
Tornväktargränd 10, 168 59 BROMMA
Tel: 08-87 81 32 Fax: 08-87 39 76
halmetoderab@telia.com
www.halmetoder.se

Hålspecialisterna i Malmö AB

Krister Nilsson/Roland Svensson
Zenithgatan 66, 212 14 MALMÖ
Tel: 040-30 10 07

Håltagar'n i Laholm

Roger Larsson
Box 4015, 312 VALLBERGA
Tel: 0430-235 98 Fax: 0430-235 59

Håltagargruppen GUJA AB

Peter Jansson
Idrottsvägen 31 A, 702 32 ÖREBRO
Tel: 019-25 18 00 Fax: 019-26 02 15
info@guja.nu
www.guja.nu

Häger Diamanthaltagning AB

Rosajö, 512 92 SVENLJUNGA
Tel: 0325-62 20 69

JFC Håltagning Syd AB

Ängelholmsvägen 35, 264 31 KLIPPAN
Tel: 0435-149 50

JL Betonghåltagning AB

Jan Lemos
Box 1137, 171 22 SOLNA
Tel: 08-27 77 72 Fax: 08-82 03 62
betonghaltagning.jl@telia.com

KanonKarlsson AB

Kenneth Kanon
Box 272, 645 24 STRÅNGNÄS
Tel: 0709-46 18 35 Fax: 0152-155 51
kanonkarlsson@swipnet.se

Larsson Borr AB, Owe

Owe Larsson
Box 259, 611 26 NYKÖPING
Tel: 0155-29 25 80 Fax: 0155-29 25 88
owe.larsson.borr@telia.com

LeMi Diamantborr AB

Leif Hjalmarsson
Ravingatan 12, 264 39 KLIPPAN
Tel: 0435-130 49 Fax: 0435-130 49

Linköpings Säg & Borrteknik AB

Box 1216, 581 12 LINKÖPING
Tel: 013-12 51 05 Fax: 013-12 54 15
per.lsb@euromail.se

MSF Betonghåltagning AB

Malte Andersson
Kumlahöjden, 195 92 MÄRSTA
Tel: 08-591 430 12 Fax: 08-591 430 45

NCC AB Anläggning

Lars-Erik Blom
Box 486, 751 06 UPPSALA
Tel: 018-16 15 14 Fax: 018-14 37 08
lars-erik.blom@ncc.se

NCC Diamant

Lars Bengtsson
Bultgatan 4, 302 44 HALMSTAD
Tel: 035-18 72 60 Fax: 035-21 69 61
lars.o.bengtsson@ncc.se

Nilsson Mark o Diamant

Jan Hansson
Pinnmogatan 1, 254 64 HELSINGBORG
Tel: 042-25 72 70 Fax: 042-25 72 72
nmd@telia.com

PB:s håltagning AB

Peter Bäckström
Hövdingegatan 7, 723 51 VÄSTERÅS
Tel: 021-83 00 78 Fax: 021-83 00 78
peter.back.1@telia.com

Peder Borrare och Söner AB

Marcus Håkansson
Hasslingegatan 31, 421 60 VÄSTRA FRÖLUNDA
Tel: 031-47 04 70 Fax: 031-331 08 05
peder.borrare@telia.com

Pierre, Byggnads AB C

Fredrik Pierre
Box 11 083, 800 11 GÄVLE
Tel: 026-18 65 80 Fax: 026-14 05 80
fredrik.pierre@pierre.se
www.pierre.se

PP Säg och Borr i Gävle AB

Pelle Palmqvist
Atlasgatan 10, 802 86 GÄVLE
Tel: 026-12 27 99 Fax: 026-51 62 91
pelle.palmqvist@ppsagoborr.se
www.ppsagoborr.se

RIJO Håltagning AB

Rikard Johansson
Tingberga, 274 94 SKURUP
Tel: 0410-254 60 Fax: 0410-256 05
info@rijo.se

RIVAB i Göteborg AB

Bo Hörnquist
Södra Hildedalsgatan 8, 417 05 GÖTEBORG
Tel: 031-51 35 40 Fax: 031-51 62 28
bo.hornquist@rivab.nu
www.rivab.nu

Rivpartner AB

Kurre Andersson/Sören Persson
Flygplatsinfarten 10 B, 168 67 BROMMA
Tel: 08-29 71 20 Fax: 08-28 26 05
rivpartner@telia.com

SHC Håltagning AB

Tomas Fredriksson
Box 269, 601 04 NORRKÖPING
Tel: 011-12 39 30 Fax: 011-10 31 78
tomas.fredriksson@shc-holemaking.se
www.shc-holemaking.se

Sivox AB

Håkan Siljelid
Valutavägen 68, 129 34 HÄGERSTEN
Tel: 08-726 92 57 Fax: 08-726 92 57

Skanska Sverige AB

Grundläggningsavdelningen
Päder Mickels
Industrivägen 6-8, 137 37 VÄSTERHANINGE
Tel: 08-500 738 00 Fax: 08-500 738 15
pader.mickels@skanska.se

SM Betong Borrarna i Uppsala AB

Lage Sundfors/Lorentz Melander
Krassegatan 4, 754 47 UPPSALA
Tel: 018-25 00 45 Fax: 018-25 00 45

Specialhåltagning i Göteborg AB

Magnus Juthage
Ingela Gathenhielms gata 7
421 30 VÄSTRA FRÖLUNDA
Tel: 031-47 12 93 Fax: 031-47 12 02
info@specialhaltagning.nu
www.specialhaltagning.nu

Specialhåltagning i Trestad AB

Hans Andersson
Kardanvägen 15, 461 38 TROLLHÄTTAN,
Tel: 0520-42 08 80 Fax: 0520-379 05
specialhaltagning.thn@swipnet.se
www.specialhaltagningthn.com

Säg & Betongborrning i Borås AB

Lennart Karlsson
Box 22 056, 504 11 BORÅS
Tel: 033-13 56 00 Fax: 033-13 56 00

Säg & Betongborrning i Huskvarna AB

Lars Söderqvist
Fridländers väg 12, 561 39 HUSKVARNA
Tel: 036-13 52 93 Fax: 036-13 29 34

Säg & Betongborrning AB

Kentth Elfström
Tagenevägen 1, 422 59 HISINGS BACKA
Tel: 031-52 01 10 Fax: 031-52 90 50

Södertälje Borrteknik/DM Håltagarna AB

Lars O Eriksson
Box 5029, 152 05 SÖDERTÄLJE
Tel: 08-550 606 00 Fax: 08-550 636 00
info@borrteknik.se
www.borrteknik.se

Södertörns Allservice AB

Håkan Tingshagen
Rosenborg 12, 148 96 SORUNDA
Tel: 08-445 08 40 Fax: 08-445 08 41
sodertorns.allservice@telia.com

TS Brunnsborrning o Entreprenad AB

Torgny Svensson
Långgatan 3, 881 33 SOLLEFTEÅ
Tel: 0620-135 40 Fax: 0620-133 61
bethal-ts@telia.com

TB:s Hålteknik AB

Tommy Berndtsson
Box 9219, 102 73 STOCKHOLM
Tel: 08-658 22 25-44 Fax: 08-658 22 25

TH Hålsystem AB

Tommy Hald
Tomträttsvägen 16, 129 31 HÄGERSTEN
Tel: 08-18 67 41 Fax: 070-610 69 60
tommy@th-halsystem.a.se

Tornbergs Betongborrning AB

Kurt Tornberg
Herrängsvägen 15, 144 64 RÖNNINGE
Tel: 08-532 543 34 Fax: 08-532 543 34

TOTAL Diamanten AB

Tommy Alber
Sängleksgatan 4 C, 215 79 MALMÖ
Tel: 040-94 90 05 Fax: 040-94 90 12
totaldiamantenab@telia.com
www.totaldiamanten.dk

TP Betonghåltagning AB

Teijo Penttinen
Box 191, 746 24 BÅLSTA
Tel: 070-760 41 10 Fax: 0171-545 50
tpbetong@hotmail.com

Umeå Hålteknik AB

Rikard Mannelqvist/Karl-Olof Wiklund
Uppförbacken 1 M, 913 41 ÖBBOLA
Tel: 090-77 93 00 Fax: 090-70 15 44
umea.halteknik@telia.com
www.umeahalteknik.com

Uppsala Betonghåll AB

Gunnar Sandberg
Danmarksgatan 43, 753 23 UPPSALA
Tel: 018-17 19 60 Fax: 018-10 33 60
gunnar@betonghal.se
www.betonghal.se

Västerås Diamantborrning AB

Ingmar Finnberg
Larslundsvägen 5, 722 31 VÄSTERÅS
Tel: 021-249 79 Fax: 021-275 10
vdb.2@telia.com

Vätterstadens Betongborrning AB

Jonas Nors
Box 9087, 550 09 JÖNKÖPING
Tel: 036-14 75 10 Fax: 036-14 75 11

Växjö Diamantborrning AB

Staffan Samuelsson
Bävervägen 10, 352 45 VÄXJÖ
Tel: 0470-449 35 Fax: 0470-249 35
staffansamuelsson@swipnet.se

Älvsjö Betonghåltagning AB

Bengt Linder
Runtunavägen 28, 125 40 ÄLVSJÖ
Tel: 08-647 37 19 Fax: 08-749 12 55

Öfrasjö Bygg AB

Sven Ivar Örjan Gustafsson
Skyttens väg 11, 153 38 JÄRNA
Tel: 08-646 22 60
ofrasjo@wineasy.se
www.worldnet.se/ofrasjo

Öhlunds Borr & Säg

Rickard Öhlund
Sjöbodvägen 5, 952 50 KALIX-NYBORG
Tel: 0923-211 13 Fax: 0923-211 13
rickard.ohlund@home.se

Better Fixing.
Faster Drilling.

HRA[®]

P.O. Box 2053
SE-433 02 Partille
Sweden
Phone: +46 (0)31-44 50 70
Telefax: +46 (0)31-44 26 70
E-mail: info@hra.se
www.hra.se



For more information
www.hra.se

HiB's styrelse

Ordförande samt ansvarig för HiB-Info
Leif Sjögren, Hålgruppen i Helsingborg AB
Tel: 042-16 22 79 Fax 042-16 18 81
leif.sjogren@halgruppen.se

Vice ordförande samt möten och studieresor
Magnus Juthage, Specialhåltagning i GBG AB
Tel: 031-47 12 93 Ffax 031-47 12 02
info@specialhaltagning.nu

Kassör
Rikard Johansson, Rijo Håltagning AB
Tel: 0410-254 60 Fax 0410-256 05
info@rijo.se

Utbildning, hemsida samt IT
Mario Larsson, Arnessons Betongborrning AB
Tel: 0554-400 00 Fax 0554-400 47
staff@arnessons-betongborr.se

Utbildning, hemsida samt IT
Tomas Fredriksson, SHC Håltagning AB
Tel: 011-12 39 30 Fax 011-10 31 78
tomas.fredriksson@shc-holemaking.se

Maskinfrågor
Richard Danielsson, D/M Håltagarna AB
Tel: 08-80 71 29 Fax 08-704 89 10
richard@dmhaltagarna.se

Maskinfrågor
Runo Pettersson, NCC Rivtjänst
Tel: 090-16 80 00 Fax 090-77 01 90
runo.pettersson@ncc.se

Sekreterare
Lars Sandström, Sveriges Byggindustrier
Tel: 08-698 58 00 Fax 08-698 59 01
lars.sandstrom@bygg.org

HiB's medlemslista över leverantörer

Dimas AB
Box 2098, 550 02 JÖNKÖPING
Tel: 036-570 60 23 Fax: 036-570 60 10
lars.hogrell@dimas.se

Eurodima AB
Elektravägen 10, 126 30 HÄGERSTEN
Tel: 08-556 321 90 Fax: 08-556 321 99
svrige@eurodima.com

Hagby-Asahi AB
Box 4, 713 21 NORA
Tel: 0587-845 11 Fax: 0587-845 80
hagby@hagby.se

Hilti Svenska AB
Box 123, 232 22 ARLÖV
Tel: 040-53 93 00 Fax: 040-43 51 96

HRA Industriprodukter AB
Box 2053, 433 02 PARTILLE
Tel: 031-44 50 70 Fax: 031-44 26 70
info@hra.se

Jack Midhage AB
Box 1070, 269 21 BÅSTAD
Tel: 0431-710 00 Fax: 0431-754 70
info@midhage.se

Jernevik Maskin AB
Tagenevägen 1, 422 59 HISINGS BACKA
Tel: 031-52 01 16 Fax: 031-52 90 50
info@jernevik.se

Levanto Diamond Tools AB
Backa Bergögatan 9, 422 46 HISINGS BACKA
Tel: 031-52 27 00 Fax: 031-52 27 80

Norddiamant AB
Ytteringvägen 21, 915 31 ROBERTSFORS
Tel: 0934-107 80 Fax: 0934-555 73

Olssons Diamantverktyg AB
Västra vägen 98, 546 31 KARLSBORG
Tel: 0505-188 84 Fax: 0505-449 71
kare.kihlgren@olssondiamondtools.se

SpeDat Konsult AB
Galoppvägen 8, 177 59 JÄRFÄLLA
Tel: 08-580 330 40 Fax: 08-568 206 18
info@joker.se

SP-Ortens Diamant AB
Terrängvägen 17, 129 48 HÄGERSTEN
Tel: 08-97 76 77 Fax: 08-88 07 47
sp.ortens@swipnet.se

RP-System AB
Ryttmästarevägen 3, 291 77 Gårds Köpinge
Tel: 044-23 51 30 Fax: 0708-48 12 12
bertil.rp-system@rixmail.se

Tyrolit Svenska AB
Exportgatan 38D, 422 46 Hisings Backa
Tel: 031-58 33 90 Fax: 031-58 33 71
arne.holgersson@tyrolit.com

Verkstadsarbeten Hans Persson
Lejby 233, 312 Laholm
Tel: 0430-621 66 Fax: 0430-620 90

CSDA-convent och IACDS-möte 2003

Under sista veckan i mars samlades på Big Island Hawaii, håltagare från hela världen för att närvara vid det största enskilda möte för branschfolk som någonsin organiserats. Över 300 personer var registrerade och mer än 1000 rumsnätter var bokade.

CSDA som är brödraorganisation till HiB inbjöd oss till en späckat konvent med styrelsemöten, föreläsningar, paneldiskussioner och sociala evenemang. Där fanns föredrag om förhandlingsteknik och prissättning för olika typer av kontrakt. Ett annat handlade om utbildning via internet, som ansågs vara framtiden för att vidareutbilda och upprätthålla hög standard på yrkeskåren, speciellt för kunskap om ny teknik. Det föredragande företaget tillhandahöll kurser för allt från håltagare till arkitekter. En paneldebatt handlade om det uppkommande problemet med att tillvarata eller återanvända slammet i kylvattnet. Vår egen inställning här hemma är nog mest att klaga över att man måste göra ett arbetsmoment till som kostar tid och pengar, emedan amerikanernas inställning är - Yes, här kan man tjäna pengar. Det är faktiskt mycket uppfriskande att höra deras argument och det visar än en gång att vi måste lära oss att ta betalt för det vi gör. Ett annat föredrag var om hur man som företagare skall kunna motivera personer med olika karaktärer, till att dra åt samma



Deltagare från IACDS-möte på Hawaii

håll på företaget samt hur man skall förhålla sig till omotiverad sjukfrånvaro, rycktesspridning osv. Ett tekniskt föredrag handlade om hur man borrar stora och djupa hål och olika tekniska lösningar som är relaterade till dessa speciella jobb. Insprängt i detta späckade program fanns en hel del sociala evenemang som var inlagda för att deltagarna skulle få chansen att träffas och umgås under mera informella omständigheter. Att bara få möjligheten att t.ex. stå och prata med de som var ansvariga för wiresågningen av den ryska ubåten Kursk, är helt otroligt. Middagar och cocktailpartyn arrangerades på kvällarna med traditionell Hawaiianisk underhållning. En kväll

besöktes USA:s största privata cowboy ranch som faktiskt finns på Hawaii och inte i Texas som man kunde tro.

Deltagare från elva länder

Veckan avslutades med att IACDS höll sitt årsmöte, denna gång med deltagare från 11 länder. De viktigaste punkterna som behandlades var om ömsesidigt erkännande av nationella utbildningar och yrkeskort samt hur vi ska kunna ha ett utbyte av fullt utbildad arbetskraft mellan länderna. Alla har ju inte högkonjunktur samtidigt. Regelverken är komplicerade, men frågan är intressant och förhoppningen om att få ett program för detta till nästa möte är stor. Toleranserna var ännu en gång ett diskussionsämne mest p.g.a. att amerikanerna nu visade ett större intresse att anta konceptet. Tidigare har det varit Europa som varit den drivande kraften och där de flesta länderna redan antagit det.

Frågan bordlades

Maskintillverkaren Brauns förslag om hur kraften för en hydraulväggsåg skall mätas och märkas på maskinen, diskuterades livligt och olika tillverkares åsikter redovisades. Slutresultatet blev att det i nuläget inte gick att komma överens och frågan bordlades för att parterna skall fördjupa sina argument. Det är svårt att enas om internationella standards men att det finns en organisation som IACDS där dylikt kan tas upp är nödvändigt. Nästa CSDA möte hålls i Orlando, februari 2004. Nästa IACDS möte hålls i London, mars 2004.

Jan Lemos

Cocktailparty på cowboy ranch



Var är håltagningsbranschen på väg?

Håltagningsbranschen som en gång startade i början av 70-talet har ständigt utvecklats och vem kommer inte ihåg maskiner såsom yankeesågen eller järnhästen? Eller varför inte Clippern och Black & Deckern? Från att ha använt tryckluftsmaskiner för att mejsla upp stora hål till att utföra håltagningen med diamantverktyg har arbetsmiljön sakteligen förbättrats.

Vibrationerna som tryckluftsmaskinerna alstrade var inte att leka med liksom oväsendet som uppkom. Att håltagningen sedan inte blev något vidare exakt är ju en annan sak. Med diamantverktyg kunde man få en mer exakt håltagning samt att de som utförde håltagningen sparade sin hälsa en hel del i jämförelse med tidigare arbetsmoment. Under de senaste tjugo åren har branschen framtagit mindre och lättare maskiner vilket har gjort arbetsmiljön bättre. Frågan är dock om vi skall nöja oss med att stanna här? Leverantörerna inom branschen har börjat tillverka elsågar som kan ersätta den gamla klassiska hydraulsågen. Wiresågarna blir mindre och smidigare samtidigt som kunskapen ökar hos användarna. Diamantverktygen blir bättre och skär snabbare än tidigare vilket i sin tur innebär att man ej behöver fullt lika kraftfulla bormaskiner som tidigare. Detta medför att man kan nyttja lättare maskiner även inom denna området. Vad kan då förbättras egentligen?

Vibrationer

Nästa steg är förstås att minska vibrationerna för den som utför håltagningen samt avlasta densamma för de monotoma momenten. Vibrationer i samband med bilningsarbete kan nog aldrig frånkommas, men man kan använda avvibrerade maskiner samt vibrationshandskar. När det gäller bormning kan man använda automatiska bormatörer för att på så sätt låta bormatören sköta arbetet. Tillgång till dessa hjälpmedel finns och här kan leverantörerna bli bättre på att



marknadsföra de alternativ som finns. Små volymer innebär alltid höga priser som även kan skrämja bort kunderna. Skall ekonomin styra? När det gäller buller och oväsen kan ett led i en förbättring vara att använda ljuddämpade sågklingor. Prisskillnaden är inte alltför stor och räknat per sågad centimeter och meter är skillnaden knappt mätbar. Här kan företagsledningen på håltagningsföretagen ta sig i kragen och införa stopp på alla konventionella sågklingor och resolut gå över till ljuddämpade. På så sätt blir volymerna större för leverantörerna som in sin tur kan innebära ett lägre pris på längre sikt.

Gamla vanor

Mindre vibrationer, mindre buller och mindre monotoma moment är lätt att

åstadkomma. Varför tar då inte branschen detta till sig? Utan tvekan är det gamla vanor och rutin som avgör! Ekonomiskt sett måste det bli billigare på sikt. Nästa steg borde då vara att införa bättre förståelse för vårt yrke så att våra beställare tar mer hänsyn till håltagaren när det gäller planering. Varför skall håltagaren alltid anpassa sig efter alla andra yrkeskategorier? Håltagaren skall vara på plats, men skall varken synas eller höras. Har någon hört talas om stress? Kunde tro det! En annan yrkeskategori inom byggbranschen strejkar för att minska stressen på arbetet, men hur har då håltagaren det? Vi skulle gått ut i strejk för flera år sedan om vi skulle belysa samma problem.

Kom gärna med förslag

Hur vill vi att framtiden skall se? Kom gärna med förslag på nya maskiner och tankar om arbetsmiljön. Dessa förslag kan vi sedan behandla inom föreningen och föra vidare till våra leverantörer.

Text och foto: Patrik Sjögren



Hilti DD EC-1. Problemlösaren för krävande miljöer – "Easy one"

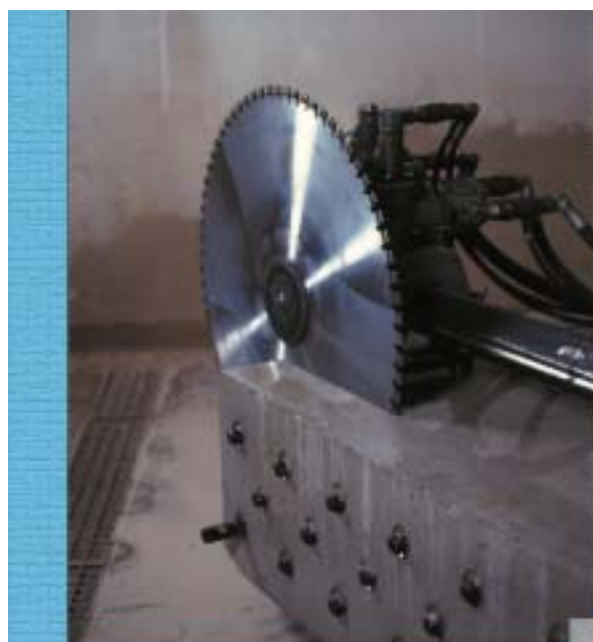
Hiltis diamantborrmaskin DD EC-1 med ny och revolutionerande teknologi sätter framtidens standard för diamantborrning.

Glöm tidigare problem:

- Hål som måste borrar exakt utan korrigeringsmöjligheter
- Oljud vid hammarborrning i bebodda byggnader
- Alltför kort livslängd på dina diamantborr
- Borrproblem vid armeringsjärn
- Borrdamm och vibrationer



Hilti Svenska AB
www.hilti.se
info@se.hilti.com



TYRREX

Tyrolit & Hydrostress har sedan decennier stått för innovation och verkliga produktrevolutioner inom betonghåltagningsindustrin.

Våra vadersågningssystem blev snabbt de dominerande inom branschen för att inte tala om våra utrustningar för sågning av runda hål.

Vår nya klingserie kallad Tyrrex, med sin unika tandformation, är också ett utomordentligt exempel på Tyrolit-kvalitet. Verktyg som ser till att Du är snabb, effektiv och konkurrenskraftig på arbetsplatsen.

Kontakta oss för mer information.



TYROLIT

FUTURE NEEDS PERFECTION

HYDROSTRESS

Tyrolit AB

Exportgatan 38D • SE-422 46 Hisings Backa
Tel: 031-58 33 90 • Fax: 58 33 71
E-post: arne.holgerson@tyrolit.com
www.tyrolit.com

HiB:s Miljöpris

I samband med Nordcon-/Demotech-mässan kommer Håltagningentreprenörerna att dela ut **HiB:s Miljöpris**. Detta är ett nyinstiftat pris som skall gå till den leverantör eller tillverkare som bidragit till utvecklingen av vår bransch bästa arbetsmiljöprodukt! Priset kommer att delas ut i samband med Demotech- mässan som sker vartannat år. Pristagaren utses i samråd mellan HiB:s styrelse och dess medlemmar.

Priset består av tre delar. Där vinnaren får:

- presentera sin produkt föreningens årsmöte
- får på föreningens bekostnad följa med på ett internationellt mässbesök. Årets pristagare följer med till Bauma 2004. Föreningen bekostar flygresor, tre hotellnätter, frukost, årsmötesmiddag och transfer. Allt till ett värde av ca 7.500 kronor.
- 3 st. fria ½-sidors annonser i branschens ledande håltagningstidning, HiB- Info

Detta är ett sätt för oss entreprenörer att uppmuntra våra leverantörer och tillverkare till att skapa och ta fram arbetsmiljövänliga produkter. På detta sätt uppmuntrar vi leverantörer och tillverkare att hela tiden förbättra håltagarens arbetsmiljö! Dessutom bidrar vi genom annonseringen i branschens ledande håltagningstidning att få våra medlemsföretag att köpa produkten!

Men vi vill ha Er hjälp med två saker dels:

- Vilken produkt anser du bäst ha bidragit till att förbättra håltagarens arbetsmiljö. Produkten bör inte vara äldre än två år!
- Än så länge har vi inget bra namn på vårt Miljöpris och därför utlyser vi en namntävling. Vad tycker du att vårt pris skall heta?

Fina priser utlovas! Priser utdelas i bägge "disciplinerna"!!!
Sänd in Era förslag antingen på fax eller mail till HiB:s kansli.

Era förslag vill vi ha senast måndagen den 11 augusti 2003!
Fax 08 -698 59 01 eller lars.sandstrom@bygg.org

Jag anser att bör få HiB:s Miljöpris 2004.

Motivering:

.....

Jag anser att priset bör heta:

Namn:

Adress

Postort

Braun wiresåg och hydraulpaket

Att använda wiresåg i håltagningsarbetet i Sverige är mer undantag än regel. I bl.a. Tyskland och Österrike används wiresågen allt oftare varför man förstås kan ställa sig frågan om varför det är så?

Braun SSP15 kan nyttjas både som wiresåg och djupborrningsrigg vilket gör att en investering i en sådan lättare kan motiveras. Några klara fördelar med SSP15 är att den är lättkörd pga. att matningen är enkel och exakt. Kassetten har kapacitet för 20 meter i standard utförande. Vid körning helt elektrisk har man 13 kW på motorn och 9,2 kW på hjulet.

Hårda krav på bl.a. "läck-ström"

Vid arbetet på Ringhals arbetade man inne i reaktorinneslutningen och pga. hårda krav på bl.a. "läck-ström" valde man SSP15 då den är klassad för att arbeta i sådana miljöer. Man nyttjade sig helt av elektrisk drift med elektrisk motor som är frekvensstyrd till drivhjulet även om man då tappar en aning kraft. Håltagningen på Ringhals uppkom då man var tvungen att såga av en kant på ett våningsplan för att kunna byta ett lock på reaktorn. Locket var större än vad befintlig öppning var och att bredda öppningen var enda lösningen. Betongvalvet bestod av 80 cm K40-betong med 35 mm armeringsjärn. Håltagningsarbetet utfördes av JFC Håltagning på uppdrag av Vägverket. När en äldre ladugård i Lervikshamn skulle renoveras önskade man få en öppning i en gavel. Gaveln bestod av gammal sparsten, men dåliga cementfogar. Den gången valde man att köra helt hydrauliskt då detta var ett tufft arbete i och med att stenar låg lösa i



Braun SSP15 wiresåg

väggen. Hålgruppen utförde detta arbete på uppdrag en privat beställare. Priset för ett komplett wiresågspaket är ca. 160.000 kronor.

Fjärrstyrning som tillval

Braun HEAS22V-O att ett hydraulaggregat där fjärrstyrning är möjlig som tillval. Den stora fördelen med detta aggregat är att den är steglöst ställbar upp till 60 liter/min samt 260 bars tryck. Kraften den ger är 22 kW hydraulisk kraft med 18 kW på drivhjulet och kräver 32A. Totalt väger den 72 kg utan motor och 139 kg med motor. HEAS22V-O fungerar med alla typer av maskiner och tillverkare. Den riskerar inte att bli överhettad samt att det robusta utförandet gör att den är lämplig i tuffa miljöer. Ännu en fördel är

att den är självtömmande på vatten vilket gör att den inte riskerar att frysa sönder under den kalla årstiden. Priset med fjärrstyrning är ca. 143.000 kronor och saluförs av Hagby.

Text: Patrik Sjögren

Foto: Jan Sjöholm



Hilti satsar hårdare på håltagningsidan

Hilti i Arlöv anordnade en demonstrationsdag i början av juni och där fick besökarna ta del av en del nyheter inom håltagningsbranschen. Mest intressant var wiresågen som är mer lämpad åt de mindre objekten och det är för övrigt en utveckling åt det håll som andra länder i Europa redan tagit. Besökarna kom både från Danmark och från Sverige. De var nog i det stora hela nöjda med vad de fick se.

Företaget presenterade sin nya wiresåg, DS-WS 10, som har siktet inställt på de mellanstora håltagningsobjekten. Totalt väger hela enheten 69 kg, men kan monteras ned till en maximal vikt på 22 kg. Kassetten sväljer upp till 7,3 meter wire och den styrs med pneumatiskt tryck dvs. luft. Att wiresågen är liten och nätt samt enkel att handhava gör att det blir ännu lättare att använda wiresågen för mindre öppningar i betong. Med denna typ av wiresåg kommer man kanske framöver att även wiresåga mindre dörröppningar i stället för att använda väggsåg. Framtiden får utvisa om det är rätt väg att gå! Priset för ett komplett paket utan drivenhet dvs. hydraulpump ligger på ca. 115.000 kronor.

En av marknadens starkaste

En av marknadens starkaste väggsåg är D-LP32/TS32 som är en såg helt med elektronisk styrning. Väggsågen är anpassad för de större objekten såsom större hål och öppningar. Det maximala sågdjupet är hela 73,5 cm vilket innebär att man kan såga med en Ø1600 mm klinga. Såghuvudet väger 37 kg och monteras direkt på rälsen genom snabbblåsning med excenterrullar. Att sågarmen är roterbar i 360 grader gör att man kan såga i båda riktningarna utan att montera om sågmotorn. För att få en optimal skärförmåga är den endast 1-växlad till skillnad mot TS-22 som är 2-växlad. All sågning görs via fjärrkontrollen/styrenheten som i princip är en vidareutveckling av enheten till TS-5 (elsåg). Priset för ett komplett paket med drivenhet ligger på ca.



DS TS5-E i full action!

300.000 kronor och funderar man på att köpa en större såg är nog denna ett sunt alternativ.

Elsåg för de mindre objekten

DS TS5-E är ingen direkt nyhet, med det finns tydligen fortfarande en hel del som ännu inte fått se denna "live" ännu. Denna elsåg är perfekt för de mindre objekten och har ett på maximalt sågdjup på 28 cm. Dock är den rekommenderad för 21 cm sågdjup i armerad betong. Totalvikten för såghuvudet är 28 kg och är enkel att montera på sågrälsen.

I och med att det både går att vinkelsåga samt slätsåga gör att sågen mer eller mindre är komplett som såg. För att kunna vinkelsåga använder man sig av de medföljande väggfästena som är ledade med en kula. Med dessa väggfästen har man ett vridbart skensystem för snabbt byte mellan skärnsnitten. När man slätsågar använder man det medföljande öppna sågskyddet. Med fjärrkontrollen ser man vad som händer och styr hela sågningen från densamma. Allt som behövs för att såga levereras i en smart låda

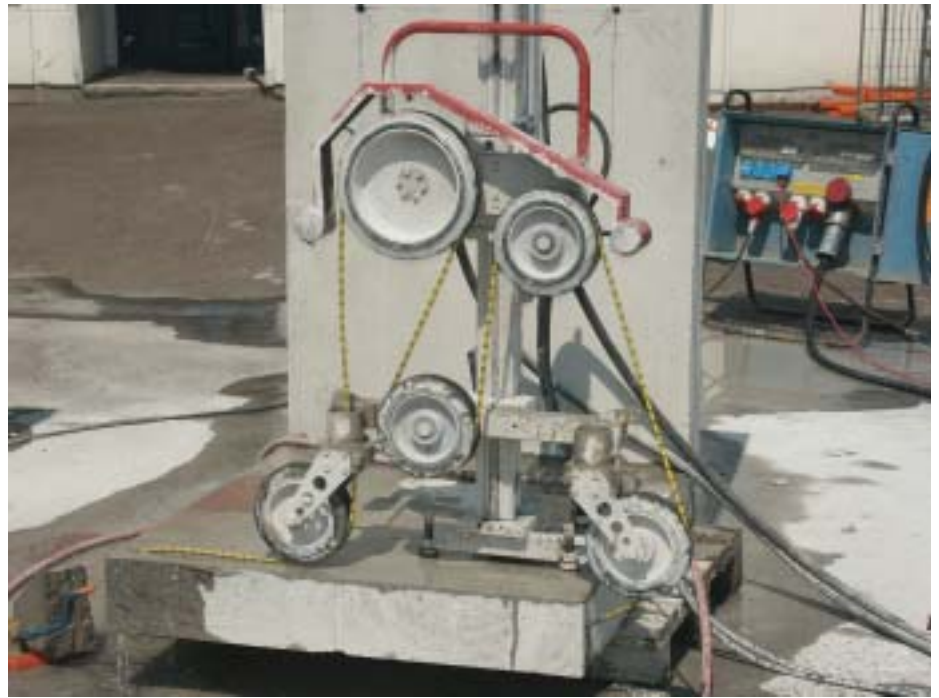


Ny typ av form på segment.

på hjul som också gör att man har koll på var saker och ting finns. Ytterligare en fördel är lättviktskenorna samt att det endast åtgår 2 liter kylvatten per minut. En del s.k. barnsjukdomar har funnits tidigare, men är numera åtgärdat och man skall dessutom komma ihåg att Hilti har 2-års fullservice på alla maskiner. Priset för ett komplett paket är ca. 143.000 kronor.

Handslip med nya SR-tekniken

Att slipa väggar eller mindre golvytor för att exempelvis få bort epoxi på betong har alltid varit ett gissel. Med DG 150 och VCD50 har man ännu ett hjälpmedel för dessa objekt. Slipen väger endast 4,1 kg och med snabbstoppet stannar den inom 2 sekunder vilket gör den behaglig att använda. Vibrationerna är också avsevärt färre än tidigare maskiner. Ännu en fördel är att den har en ny typ av SR-motor som innebär att den är utan kol vilket gör den okänslig för damm. Dammkåpan på slipen har en öppningsdel och är även justerbart i höjdd. I stället för borstar har man små plastflansar



DS-WS10, wiresåg för mellanstora öppningar.

som gör att livslängden på dammkåpan är avsevärt längre än andra dammkåpor med borste. Livslängden skall enligt uppgift vara tio gånger längre än en standard vinkelslip. Slipeffekten är i princip fördubblad och med två hastighetsinställningar kan man få en optimal slipeffekt beroende på materialet. I kombination med VCD50 har man ett komplett system som gör att man slipper damm som yr runt. Torrsugen har en automatisk filterrengöring och startar respektive stänger sig själv vartefter du startar och stänger slipen. Priset för ett komplett

paket med slip och sug går på ca. 24.000 kronor. När det gäller att jaga dyrbar timtid och kostsamt slitage är nog denna slip ett bra steg på vägen.

Utveckling av segmenten

Avslutningsvis fick vi även se lite närmare på deras nya diamantverktyg och då framförallt sågklingor. Samtliga sågklingor har en ny typ av segment som är tillverkade för att få en optimal rengöring av segmenten så att dessa inte skall bli helt ansatta med betongkaks eller dylikt vilket kan medföra att skärförmågan utebliver. Det är roligt att se att utvecklingen går framåt även på detta område. Hilti har även sedan ett tag tillbaka presenterat ett nytt program för deras diamantverktyg vilket gör dem mer intressanta för håltagningsföretagen.

Text och foto: Patrik Sjögren



Sören Pedersen bevakar sågningen med D-LP32/TS32 och i bakgrunden skymtar vi bl.a. Henrik Falk och Lars Bengtsson.



Demonstrationssågning med den nya väggsågen med elektronisk styrning.

Gränser och toleranser för håltagningsbranschen

Att hålla toleranser och utlovade gränsvärden är en av de saker som skiljer yrkesmannen från amatören. Med anledning av detta har IACDS tagit fram mätregler som är lika för alla håltagningsföretag oavsett var i världen håltagaren arbetar. Varför behövs gränser och toleranser? En beställare måste kunna göra sina bedömningar utifrån följande punkter: vinkelns noggrannhet, riktningens noggrannhet, vertikala lodräta linjer, horisontell nivå, horisontell linje, ytjämnhet, flisor vid ingångshål och utgångshål, öppningsbredd eller borrhålets diameter, djup av stolphål samt fog och skarvbotten, jämnhet av fog- eller skarvbotten. Målet med denna standard är menad att inge förtroende, klarhet och säkerhet mellan beställare och entreprenör. Beställare skall kunna lita på att minimitoleranser hålls inom diamant håltagningsbranschen till det fastställda priset. Standarden står för minimikravet och om beställaren kräver större noggrannhet skall detta klargöras på bilagda dokument i beställningen. Toleranser som har större noggrannhet än standarden utgör också skäl till ett högre pris.

Uppdelad i olika sektioner

Toleranserna är uppdelade i olika sektioner och dessa sektioner är beroende på borrhålets diameter, borrhålets djup, och sågdjup. Vi har några exempel att bjuda på: Ø250 mm med borrhålets djup på 25 cm och i detta fall får borrhålets diameter slå på +/- 3 mm. Vid borrhålets djup där man knäcker borrhålets kärnan får djupet slå på +/- 10 mm för dimension upp till 300 mm och vid ett borrhålets djup upp till 1 meter. För golvsågningsarbete vid exempelvis fogsågning är det acceptabelt att snittdjupet slår på +/- 10 mm. När man väggsågar i exempelvis betongväggar upp till 30 cm tjocklek kan riktningens noggrannhet mätt på en 4 meter sträcka slå på +/- 10 mm.

Mätvärdena är framtagna av IACDS

Har du som håltagningsentreprenör frågor angående gränser och toleranser för håltagningsbranschen kan du kontakta vårt kansli. Mätvärdena är framtagna av IACDS som har bearbetat dessa mätvärden under en längre tid för att fastslå dessa under deras internationella möte i Stockholm i augusti 2002.

Patrik Sjögren

Håltagning i norr

Föreningen fick en ny styrelsemedlem i våras i och med att Runo Pettersson valdes in på årsmötet. Runo är norrlänning från födsel och ohejdad vana som man säger, född och boende i Obbola – Holmsund som ligger 1,5 mil utanför Umeå. Han fyller 58 år till sommaren och känner sig enligt säkra källor inte en dag äldre. Runo arbetar på BSM Rivtjänst & Betonghåltagning i Umeå och har arbetat där i tre år. Tidigare var han anställd i elva år på Ahlgren & Strömberg Byggservice AB där han var anställd med samma sysslor som han utför i dag, BSM Rivtjänst & Betonghåltagning är ett helägt dotterbolag till NCC Construction Norrland och sorterar inom affärsområdet industri.



Utför allt från betonghåltagning till bilningsarbete med robot

Antalet anställda är i dag 13 stycken som dessa utför allt från betonghåltagning till bilningsarbete med robot. Utöver detta utför man även de mest förekommande arbetena inom branschen såsom sanering av miljöfarliga avfall (asbest, pcb, kvicksilver, bly m.m.). Med tanke på att BSM står för Bergnässets Ställningsmontage i Luleå arbetar man även intimt med deras systemverksamhet dvs. ställningsmontage. Maskinparken består av de mest förekommande maskiner som finns i branschen dvs. kompletta kärnborrhåtsrustningar och sågutrustningar samt bilningsrobotar av märkena DMX520 och Brokk. Arbetsområdet är primärt Umeå, men företaget verkar över hela norrland med huvudinriktning på vattenkraftverken. För deras allsidiga och kunniga operatörer hör det till vardagen att ibland ha 15-20 mil enkel väg till arbetsplatsen, men även 65 mil. En modern variant av våra forna rallare, men nu i skepnad av betonghåltagare!

Patrik Sjögren och Runo Pettersson



Grattis!!!

Varma gratulationer till Mats Johansson! Väldigt känd i branschen som fyllde 60 år den 20 maj, önskar ifrån oss som har fått lyssna till dina kloka ord.

Ändring mot det sämre

Den 11 juni beslutade riksdagen om tre förändringar i sjukförsäkringslagen och dessa träder i kraft den 1 juli 2003. Detta innebär bl.a. att arbetsgivaren kommer att vara ansvarig för de 21 första dagarna i sjuklöneperioden i stället för 14 dagar. Sjukpenningen sänks från 80% till 77,6%. Vad detta kommer att innebära för byggbranschen framöver kan man bara sja om. Höjda byggpriser för en redan hårt utsatt bransch samt arbetsgivare som med all säkerhet kommer att bli mer skarpa när det gäller nyanställning av personal.

Patrik Sjögren

Dåliga utsikter

Framtiden för byggbranschen ser mörk ut och byggföretagen är över lag allmänt pessimistiska över läget. De företag som är leverantörer av tjänster och varor till byggbranschen är också mer negativa än tidigare. En svag allmän konjunkturutveckling i kombination med statliga besparingar gör att bygginvesteringarna faller med 4% i år. För kommande år dvs. 2004 ser utsikterna lika dåliga ut vilket inte gör saken bättre. Om Sverige skulle välja att gå med i EMU kan det betyda en vändning tror representanter från Sveriges Byggindustrier. Detta pga. att det i sin tur leder till en långsiktig tillväxt i hela ekonomin vilket är av stor betydelse för byggsektorn eftersom den är beroende av en god efterfrågeutveckling.

Patrik Sjögren

**Rivning, betonghåltagning, fräsning,
diamantverktyg, återvinning, sanering,
jordrening, slipning, vattenbilning,
stoftavskiljning...**

På Demotech får ni visa vad ni kan!

Demotech-mässan på NordCon är tillbaka i Jönköping – större än någonsin! Maskiner och tillbehör dukas upp på över 100 000 kvadratmeter utomhus, 5 000 kvadratmeter inomhus och dessutom 12 000 kvadratmeter demonstrationsytor.

NordCon är bygg- och anläggningsbranschens givna forum. Hit kommer inte bara maskinförare, -ägare, inköpare och företagsledare. Mässan lockar också opinionsbildare och politiker.

Vi har redan börjat med monterplaceringen. Nu är nästan 50 000 kvadratmeter monteryta

uppbokat. Så missa inte chansen att var med på branschens intressantaste mässa.

NordCon 2003 är även branschens naturliga mötesplats. Hit förlägger bland annat Maskinentreprenörerna sin kongress och höstmötet för västra regionen. Och här har du alla förutsättningar för en lyckad kundträff, kickoff eller möte.

På Elmia-anläggningen finns allt vad du kan behöva i fråga om toppmodern konferensanläggning, restauranger och annan service.

Vi ses 21–23 augusti 2003.



Stockholmsmässan



NORDIC CONSTRUCTION WEEK



Skåpbil för håltagare

Renault Master är den första skåpbilen i vår artikelserie "skåpbil för håltagare". Nya Master kammade hem titeln "Van of the Year 1998" mycket på grund av den moderna designen, komforten och körglädjen.

Skåpbilen är inriktad för att uppnå högsta effektivitet som arbetsredskap, men med tanke på trivsel och bekvämlighet. Den säljs i ett stort antal varianter med lastvolymerna från 8-13,9 m³. Skjutdörren på högersidan av lastutrymmet är 1,1 meter bred och 1,63 m hög på den lägsta modellen och 1,8 meter hög på de högsta modellerna. I jämförelse med andra skåpbilar är Master både högre och bredare. Bakdörrarna är stora och höga och kan öppnas ända till 270 grader. Gångjärnen är mycket starka och skall hålla avsevärt bättre än på tidigare modeller. Lastgolvet är mycket lågt dvs. 0,52 meter och detta är något lägre än övriga skåpbilar. Detta medför att höjden i lastutrymmet blir högre än vad man normalt är van med.

Många små finesser

Skåpbilen är utrustad med centrallås med fjärrmanövrering som standard. Ratten har en plan centrumplatta som är praktisk att använd som underlägg för pappersarbete. I och med att skåpbilen har stora rutor i kombination med smala takstolpar och en



hög sittposition gör att man har bredast möjliga synfält. Ytterbackspeglarna är stora och har dubbla glas. Under det stora spegelglaset finns en separat vidvinkelspegel. Backspeglarna är elmanövrerade samt eluppvärmda vilket är en klar fördel när det gäller större bilar. ABS är standard på Master och med större skivbromsar på samtliga hjul gör Mastern till klassledare när det gäller bromsförmåga.

Låga driftskostnader

Stötfångarna är kraftiga och går runt karossens hörn och dessa tål parkeringsskador upp till

4 km/h utan att skadas. Nedre delen av bakdörrarna har skyddssköldar och utmed karossens sidor finns rejäla skyddslister. Plåtpartierna under listerna som är lättast att skada kan bytas separat. Genom bl.a. längre serviceintervaller, kortare servicetider och komponenter med extra livslängd gör att det totalt sett blir låga driftskostnader. Detta i kombination med en mycket låg bränsleförbrukning gör att det totalt sett är ett mycket ekonomiskt fördelaktigt val. Bilen på bilderna har en 2,2 liters dieselmotor på 90 hk och med ett 8 m³ lastutrymme.

Text och foto: Patrik Sjögren



Tyrolit gör håltagningsarbetet lite enklare

Tidigare i våras hade Tyrolit tillsammans med Hydrostress ett öppet hus där man visade sina senaste nyheter inom håltagningsbranschen. Största nyheten är den nya väggsågen som går under betäckning WZ.

Den klarar upp till Ø1600 mm sågklingor och har ett totalt sågdjup på 72 cm. Såghuvudet väger 29 kg och är enkel att montera på sågrälsen som väger knappt 14 kg (gäller rälsen som är 1,1 meter). Priset för ett komplett paket är ca. xxx.xxx kronor.



Nytt hydrauliskt kraftaggregat

Tyrolit har även kommit med ett nytt hydrauliskt kraftaggregat som går på 32A och



ger 20 kW. Enheten kan styras med fjärrkontroll och väger totalt 115 kg. En fördel

med detta nya kraftaggregat är att den har en konstant kraftöverföring med 4-steps hydraulik som dessutom kan växlas under pågående arbete. Utöver detta har den även en variabel hastighetsjustering. Att underhålla och eventuellt reparera enheten är förhållandevis billigt och enkelt då man har valt standardiserade komponenter. Ytterligare en fördel är att man ej nyttjat en massa hydraulslangar som i sin tur sväljer en massa hydraulolja. Livslängden på komponenterna uppskattas vara förlängd då

man valt att förse enheten med en elmotor för att få en smidig och mjuk uppstart.

Nytt väggfäste för V-rälsarna

Ett nytt väggfäste har även tagits fram och den är kompatibel med alla V-rälsar. Väggfästet väger 3,5 kg.

Chainsaw, ny kedjesåg

Håltagningsbranschen går mer och mer åt handhållna maskiner och med anledning av det har även Tyrolit hoppat på tåget. Chainsaw CSH40 heter deras kedjesåg som väger 10,5 kg och har ett totalt sågdjup på 40 cm. Enligt uppgift skall livslängden för sågkedjorna vara bättre än vad man är van vid och hemligheten bakom detta är den nya "Seal Pro" o-ring kedjan.

Automatik mot vibrationsskador

Att bespara håltagare från vibrationsskador och dylikt samt öka livslängden på maskiner och verktyg är något alla strävar efter. Nyckeln till detta kan vara en automatisk borrarstativ och Tyrolit har nu presenterat sitt bidrag till branschen. Den är kompatibel med de flesta på marknaden förekommande borrarstativ och klarar strömstyrkor på 110, 220 samt 380 volt. Matningen känner själv av motståndet och på så sätt uppnås en optimal borrarstativ och sedan stänga av sig automatiskt när man borrar igenom materialet. Matningsenheten väger 7,5 kg

Patrik Sjögren



Danmarks största blir ännu större

Totaldiamanten är utan tvekan Danmarks största håltagningsföretag och i skrivande stund har företaget ett 70-tal anställda i Danmark. Företaget förvärvade alldeles nyligen ett håltagningsföretag med sju anställda beläget på Jylland.

Kommande företagsförvärv är Stabilator i Malmö som säljs av Skanska till Totaldiamanten. Detta medför att tre anställda håltagnare byter arbetsgivare samt att maskinparken går över i dansk ägo. Störst blir med andra ord ännu större! Om man skall jämföra med håltagningsföretag i Sverige så är det inte riktigt rätt att jämföra arbetstimmar med arbetstimmar. Detta beror nämligen på att Totaldiamanten uteslutande arbetar med håltagning. De svenska håltagningsföretagen arbetar oftast även med rivning och bilningsarbete. En del utför även mindre byggnadsarbete och mindre betonggjutningar.

Importerar själv från tillverkare

Jörn som äger Totaldiamanten har en vision om att vara självförsörjande när det gäller diamantverktyg. Han importerar därför själv direkt från tillverkare i bl.a. Korea samt utför en del omsättning själv. Med den höga



personalstyrkan räcker inte detta trots allt inte till och han köper därför en hel del från bl.a. Tyrolit. Genom att minimera kostnaden för slitaget kan företaget vara konkurrenskraftigt mot mindre håltagningsföretag. Storleken på företaget samt de resurser och kunskaper som finns inom huset medför att man många gånger är ensam om att räkna på objekt. I år är det tio år sedan han startade

Totaldiamanten och man firade detta i samband med att man flyttade in i nya lokaler i Tåstrup utanför Köpenhamn. Många kände sig kallade och det fanns mängder av kunder, leverantörer och kollegor i branschen som fanns på plats för att fira. Att Jörn och hans företag är en populär kombination råder det inget tvivel om.

Text och foto: Patrik Sjögren



Mammut, årets nyhet!

Weka har presenterat en ny 1-fas kärnbormaskin med huvudinriktning för 230 volts spänning. Denna motor är framförallt avsedd för betydande och krävande håltagning. Motorn är byggd på den nya SR-tekniken som är en förkortning för ”switched reluctance”. Statorn är robust och kan jämföras med en flerpolig 3-fas motor. Rotorn består bara av axel och lameller och arbetar utan roterande lindningar vilket betyder att den ej behöver några kolborstar (som slits ut och behöver bytas med jämna mellanrum). Commutatorn (alternerar strömmen på statorpolerna) hanteras av elektroniken som i sin tur samarbetar med en mikroprocessor. Hastigheten är mer eller mindre konstant över hela kapacitetsområdet varför man får ut optimalt under hela borrhingsprocessen.

Kan aldrig överbelastas

Förutom de tre standardvarvtalen med högsta vridmoment 200, 390 och 610 varv/min får man ytterligare tre låga motorhastigheter som kan rekommenderas för bl.a. större borrhdimensioner. Motorhastigheterna väljs genom att enkelt trycka på ON-kontakten, en kort tryckning ökar hastigheten och en lång tryckning minskar hastigheten. Ytterligare en fördel är att motorströmmen är kontrollerad och kan således aldrig överbelastas. Via värmskyddande kontakter är den aktuella uppkomna temperaturen på motorn registrerad i elektroniken och den avgör om motorn skall stängas av eller ej. Motorn är

således direktkyddad mot värmeöverbelastning som kan inträffa vid otillräcklig kylning.

Varvtal från 150 till 730

Liksom övriga maskiner i Wekas utbud är den 3-växlad och har ett brett borrhdimensionsområde med fördelaktiga anpassningar av varvtal och vridmoment för respektive borrhdimension. Varvtalet per minut går från 150 varv per minut till 730 varv per minut.

Optimal växellådsmörjning

Mammuten har en oljepump med oljebadsmörjning som ger en optimal växellådsmörjning med hög effektivitet. Detta ger i sin tur en lång livslängd och låga underhållskostnader. Att den dessutom är vattenkyld gör att både motor och elektronik får optimal kylning vilket är beprövat tidigare på Weka 42 och 52. Detta vattenflöde kontrolleras genom mellanrummet mellan motorkåpan och innermanteln. Genom denna konstruktion är de elektriska delarna komplett separerade från kylsystemet och såväl den elektriska säkerheten garanterad.

Vattentät maskinkropp

Att borra underifrån och upp är en lek med denna maskin då maskinkroppen (som är tillverkad i aluminium) är vattentät. Totalvikten är 16 kg och priset ligger på ca. 23.000 kronor.

Patrik Sjögren

Ny elsåg på marknaden

Håltagningsbranschen går mer och mer åt mindre maskiner som är enklare att handhålla. Väggsågar som tidigare var hydrauliska är nu elektriska. Numera går det att få ut mer kraft med de elektriska än med de traditionella hydrauliska. Denna utveckling går raskt framåt och Braun med tillverkning i Österrike demonstrerade sitt senaste bidrag till utvecklingen på en mäsasom arrangerades av Swiss Association of Concrete Drilling och Concrete Cutting. BWS 15-HF är utrustad med en variabel högfrekvent elektrisk motor med en otrolig kraft på 22 kW. Man har uppnått 15 kW vid kontinuerligt arbete vilket möjliggör att man kan utföra större håltagningsobjekt på ett effektivt sätt vilket endast tidigare har varit möjligt med större hydraulpaket. Sågmotorn väger endast 11 kg och i kombination med anpassade sågklingor är det fullt möjligt att såga 6 m² per timme. Denna kapacitet skall även vara möjlig även om man sågar med



BWS 15-HF

större sågklingor såsom Ø1200 mm. En grupp av experter säger att detta kommer att vara genombrottet för den elektriska tekniken inom väggsågning. Hagby har tagit fram en sågklinga som är anpassad för denna väggsåg vilket visat sig fungera mycket bra. Braun kommer att släppa sågen till försäljning i september.

Patrik Sjögren och Siegfried Ueblais

Nytt koncept från Tyrolit

Tyrolit lanserar ett nytt koncept inom verktygssidan och det är ”Tyrolit Classic”. Verktygen som säljs under detta koncept står för kostnadseffektiva produkter för slipning och kapning. I princip går det ut på att man skall få en snabb avverkning och en hög livslängd. Produkterna skall säljas i konsumentvänliga förpackningar som lätt skall leda konsumenten till rätt verktygsval. Om detta koncept även kommer till Sverige vet vi ej i skrivande stund, men vi misstänker att det främst riktar sig till andra konsumenter än oss proffsanvändare.

Patrik Sjögren

Plattner, okänd kändis?

I mångas öron är säkert Plattner obekant, men många har säkert sett någon produkt som tillverkats av Plattner. Plattner är ett företag beläget i Österrike som tillverkat maskiner och tillbehör för wiresågning sedan 1994. Företaget tillverkar och säljer maskiner samt tillbehör för andra företag inom branschen. Deras senaste produkt är WS-14-15 som inkluderar deras senaste teknik inom lagring av wire i kassett. Motorn har mer kraft än tidigare (15 kW) och har en pneumatisk kompressor (6 bar) som är integrerat i systemet. Den kan lagra upp till 14 meter wire och väger totalt 290 kg.

Patrik Sjögren

Sverige är ett föregångsland

Att använda bilningsrobotar i rivning och håltagningsobjekt är sedan lång tid tillbaka allmänt vedertaget i Sverige. Inom detta område är vi föregångare vilket med all säkerhet beror på det arbetsmiljölag vi har i kombination med långt framskriden teknik. Brokk har mer än 2700 bilningsrobotar över hela världen varav drygt 800 stycken finns placerade i Sverige.

Patrik Sjögren

Stickkedjesåg

Zohrrosågen har fått ett nytt produktnamn och heter numera stickkedjesåg, PCS 505/507/510. Dimas stickkedjesågar består av en serie lätta, lätthanterade och effektiva sågar som klarar allt ifrån normal till hård armerad betong. Tack vare sticksågstekniken kan man göra hål på endast 240x240 mm med sågdjup upp till 950 mm.

Patrik Sjögren

Vad är egentligen styrd borrning?

Många har undrat över vad styrd borrning egentligen är för något och frågan är förstås berättigad. Styrd borrning har använts frekvent när man har installerat bl.a. bredband vilket var vanligt för ett par år sedan när IT-bubblan blåstes upp som mest. Nordic Drilling System i Gävle ägs av Pierre Bygg AB som startades för mer än 40 år sedan har satsat hårt på specialutrustning för horisontell långhålsbörning. Utöver detta utför även företaget bl.a. hammarbörning, grävning och schaktning.

Tillvägagångsättet

Platsen där installationen skall göras genomsöks och den befintliga installationen markeras. Därefter ställs maskinen på plats och man inleder med att göra en pilotbörning genom att trycka och rotera borrstången genom marken samtidigt som

man tillför borrvätska. Styrning sker då rotationen stoppas och man bara trycker. Styrskeden längst fram på borrhuvudet gör att det är möjligt och byta riktning på börningen. Under hela börningen får man information om styrskedens läge samt borrhuvudets djup, position och lutning från en radiosond. Då pilotbörningen är utförd på den aktuella sträckningen går man upp till ytan och tar bort borrhuvudet. På borrstången monteras en upprymmare som har funktionen att utvidga pilothålet som att installationen får plats. Den dras då tillbaka under rotation och bakom dras det som skall installeras. Då hela upprymningen är klar ligger hela installationen på plats och är omgiven av en blandning av borrvätska samt markmaterial som torkar till fast materia.

Patrik Sjögren

Reservdelarna kostar också pengar

I HiB-Info 2002-4 publicerade vi en kort sammanställning över håltagningsbranschens mest använda kärnbörmaskiner och vi tänker nu följa upp detta med att informera om reservdelsmarknaden. Vi valde ut de fyra i branschens mest använda maskiner för att se vad det kostar. Reservdelarna vi valde var de som är mest frekventa och som mer eller mindre alla dessutom känner till. Att investera i maskiner innebär att man måste tänka på en hel del. Maskinen skall vara passande till vår arbetsmiljö, arbetsuppgifter samt ha ett lågt inköpspris och reservdelpris. Leverantören skall ha en god support och snabb service om vi skall vara nöjda fullt ut. Ibland är inte alltid det lägsta priset det bästa priset! Många gånger är säkert smak och tycke avgörande när man gör sitt val av maskin, men att ta mer hänsyn till vad det kostar att reparera sin maskin vore självklart.

Patrik Sjögren

Hakken GM12VIV

Inköpspris: 18.190:-

Ankare med fläkt och lager: 3196:-

Stator: 1320:-

Kol: 185:-/par

Sprängkisser finns tillgängliga via internet.

Hra Industriprodukter

Hilti DD250

Inköpspris: 15.900:-

Ankare med fläkt och lager: 1891:-

Stator: 514:-

Kol: 244:-/par

2-års fullservice ingår vid köp som inkluderar service och reparation.

Hilti

Dimas 310E

Inköpspris: 13.345:-

Ankare med fläkt och lager: 1200:-

Stator: 485:-

Kol: 40:-/st

Dimas

Weka DK22

Inköpspris: 11.900:-

Ankare med fläkt och lager: 2754:-

Stator: 1572:-

Kol: 72:-/st

Sprängkisser finns tillgängliga via internet.

Jernevik Maskin

Dags för ännu en mässa

Mässorna duggar tätt och nu är det dags för ännu en mässa! Nordcon arrangeras denna gången i Jönköping och liksom tidigare är det Elmia som arrangerar. Även denna gång har man intrigerat Demotech med Nordcon och vi ser fram att få ta del av håltagningsbranschens nyheter. I skrivande stund är följande utställare anmälda som har någon anknytning till håltagningsbransch. Mässan arrangeras den 21-23 augusti och i samband med mässan kommer HiB's halvårsmöte att arrangeras. Under torsdagen och fredagen har mässan öppet mellan kl.9-17 och under lördagen mellan kl.9-15.

Patrik Sjögren

Verktygen är ömtåliga

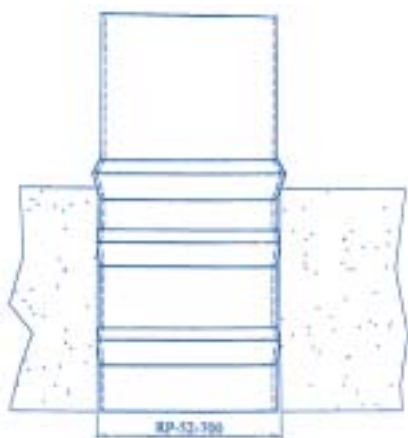
Diamantverktyg är i allmänhet sköra och med anledning av det bör man alltid hantera dessa med stor försiktighet. Undvik slag och stötar på verktygen! Verktyg skall lagras på ett sådant sätt så att de inte tar skada. Verktyg skall lagras i torra och frostfria utrymme där stora temperaturvariationer kan undvikas. Sågklingor och borr förvaras bäst i sin originalförpackning. Om klingan lutar kan den bli skev och måste därefter balanseras om för att kunna användas. Ordna därför sidostöd för klingorna eller häng upp dessa i sitt centrumhål. Wire skall förvaras ihoprullad på en hängare med minst 350 mm diameter. Lagra inte i direkt solljus då det kan förstöra beläggningen.

Rena samt fria från rost och fett

Kontrollera så att spindel och flänsar är rena samt fria från rost och fett. Klingor skall monteras i rätt rotationsriktning för att fungera optimalt. Wire som skall kortas skall kapas med en tunn kapskiva eller speciell kabelkapare och aldrig med en wiretang. Undvik för långa kopplingar då detta kan leda till wirebrott. Fler tips om bättre ekonomi när det gäller verktyg och maskiner ber vi att få återkomma med i kommande utgåvningar av HiB-Info.

Patrik Sjögren

Hört talas om RP-Metoden? Inte?
Det är det enklaste sättet att utföra
vattentäta rörgenomföringar !



RP-SYSTEM

Ryttmästarevägen 3 • 291 77 Gärdås Köpinge
Tel: 044 23 51 30 • Orderfax: 0708 48 12 12
info@rp-system.com • www.rp-system.com

Tel & Fax försäljningsavd. 042 791 95
Mobiltel. Bertil Holm 0702 22 39 44
e-post försäljn. bertil.rp-system@rixmail.se

Läste du om Joker i förra numret av HIB-INFO:

99 40 HÅL OM DAGEN

Kenneth Andersson på MFS tar en paus och berättar.
Borringen fortsätter under tiden tack vare Joker.

– Arbetet har blivit roligare. Man känner sig mer utvilad och har rejält med energi kvar till bökten som blir med fastkilade kärnor när borren blivit slö.

Joker är helt suverän och enkel att använda, man blir inte less på samma sätt som förr. Förr blev det en paus mellan borringarna på 5–7 minuter för att hämta andan. Nu går omriggningen i ett. Vi hinner med upp till 15 fler hål per rigg och dag.

- Vad ger det på ett pass?
- På ett 8–9 timmars pass med stor bordinometer hinner man upp i närmare 40 hål utan att stå och slita!
- Förberedande arbete och kringjobb?
- Jo, de som kryssade för hålen hade svårt att hinna med! 99

**Spar tid, energi, maskiner,
borrkronor, händer och ryggar.**

NEW!
JOKER

Joker ger frihet!



Titta in på
betsidan eller ring:

SpeDat Konsult AB
TELEFON 08-580 330 40
TELEFAX 08-568 206 18
www.joker.se

HAGBY-ASAHI AB
TELEFON 08-19 41 10

LEVANTO diamond tools



**Diamond Tools for the stone industry,
construction and mining.**

FINLAND • Levanto Oy • Teollisuustie 5 • 02700 Kauniainen
Tel: +358 9 511 470 • Sales: +358 9 5114 7466 • Fax: +358 9 5114 7470
SWEDEN • Levanto Diamond Tools AB • Jenny Linds gata 16 • 129 52 Hägerstren
Tel: +46 8 556 343 80 • Fax: +46 8 556 343 81
SWEDEN • Levanto Diamond Tools AB • Backa Bergögata 9 • 422 46 Hisings Backa
Tel: +46 31 522 700 • Fax: +46 31-522 780

www.levanto.fi

Allt fler upptäcker
vår nya generation
av diamantverktyg
och vårt maskin-
program

Midhage

Jack Midhage AB, Box 1070, 269 21 BÅSTAD
Tel.: 0431-710 00 Fax: 0431-754 70
info@midhage.se www.midhage.se

Mässkalender

Nordcon/Demotech

Elmia, Jönköping
21-23 augusti

Batimat

St.Petersburg, Ryssland
10-13 september

Saite

Bologna, Italien
15-19 oktober

Baucon Asia

Singapore
19-21 november

World of Concrete

Orlando, Florida (USA)
17-20 februari

Bauma

München, Tyskland
29 mars - 4 april

Conexpo/Conagg

Las Vegas, USA
15-19 maj 2005

Retipping Equipment for Diamond Core Bits and Saw Blades



Visit our web site under
www.diatip.com

 **Diatip**

**Annonsera i HiB-Info!
Ring 042-400 24 44**



Håltagarens bästa vän!

Sedan starten 1966, har Pullman utvecklat, tillverkat och marknadsfört bygg-, industri- och specialsugare. Företaget har sitt säte i Täby, 2 mil norr om Stockholm. Fabriken är sedan 1985 lokaliserad i natursköna Årjäng i Värmland. I nära samarbete med håltagare i Sverige har flera framgångsrika sugare tagits fram. PSS2000, slamavskiljaren, är ett exempel på hur Pullman leder utvecklingen. PV350P, våtsug med utkastarpump, har funnits på marknaden i 35 år och är en trogen arbetskamrat till många håltatagare. Sedan några år tillbaka har Pullman även en serie stoftsugare. PVL finns i tre modeller, konstruerade för hög prestanda och god filterekonomi.

Ring, maila eller faxa för mer information. Besök oss även på www.pullman.se



Pullman Scandinavian AB, Tel: 08-594 109 90, Fax: 08-756 95 04, E-post: info@pullman.se

KALLELSE TILL HiB:S HALVÅRSMÖTE SAMT HiB-GOLFEN 2003

Torsdagen den 21 augusti 2003
Ribbagården, Gränna

I år har vi lagt vårt halvårsmöte i samband med Demotech- mässan som pågår i Elmias lokaler i Jönköping. På torsdag förmiddag har vi studiebesök på Norcon/Demotech- mässan därefter har vi höstmötet på Ribbagården i Gränna. På fredagen spelas HiB- open i golf på Skinnabo Golfklubb i Jönköping.

Program

Torsdagen den 21 augusti

Från 09.00- Samling i HiB:s monter på Nordcon/ Demotech-mässan. Här samlas vi för kaffe och här hämtar Ni också vårt tävlingsformulär. Första pris är en tre dagars resa till München och Bauma 2004!!! Tävligen, en frågesport för håltagare, är öppen för alla medlemmar och pågår mellan 09.00- 14.30 torsdagen den 21 augusti. Vinnaren presenteras på höstmötet. Värde ca. 7.000 kronor.

Kl. 12.00 Lunch

Kl. 15.00 Samling höstmötet, Ribbagården, Gränna. Föreningsfrågor, gästföreläsare samt prisutdelning

Kl. 19.00 Middag

Fredagen den 22 augusti

Kl. 09.00 HiB- golfen

Ca kl.13.30 Avslutning

Kostnad: enkelrum 1.500 kronor och dubbelrum 1.000 kronor. Inkluderande: frukost, middag och inträde. Greenfee tillkommer.

Anmälan görs på följande blankett **senast den 10 juli:**

Namn:

Företag:

Golfklubb: Hcp:

Fax: 08- 698 59 01

E-post lars.sandstrom@bygg.org

KALLELSE HiB:s ÅRSMÖTE OCH BAUMA 2004

2004 förlägger vi årsmötet till Kastrups flygplats, Köpenhamn detta för att vi därifrån lätt skall ta oss till München och Bauma 2004! Bauma är Europas största utställning för bygg- och entreprenadmaskiner. Den hålls vart tredje år och alltid i München. Förra gången (år 2001) informerade 2 350 utställare från över 40 länder mer än 400 000 besökare på nästan en halv miljon kvadratmeter. Så man kan nog säga att här finns det mesta! Vi vill er anmälan snarast för som ni förstår är hotell och flygstolar redan nu en bristvara! Följ med era kollegor till Bauma!!!

Program

Torsdagen den 1 april

Kl. 12.00 Samling för lunch

Kl. 13.00 Årsmöte

Kl. 17.20 Avgång Kastrup- München

Kl. 18.50 Ankomst München

Kl. 19.15 Busstransport till vårt hotell

Fredagen den 2 april

Kl. 09.00 Buss hämta oss på hotellet och kör oss direkt till Bauma- mässan

Kl. 16.00 Buss hämtar oss för återfärd till hotellet

Lördagen den 3 april

Kl. 09.00 Buss hämta oss på hotellet och kör oss direkt till Bauma- mässan

Kl. 16.00 Buss hämtar oss för återfärd till hotellet

Söndagen den 4 april

Kl. 10.00 Samling för busstransport till Münchens flygplats

Ca kl.13.00 Åter Kastrup

Kostnad: ca 7.500 kronor, inkluderande: flyg Kastrup- München t o r samt tre hotellnätter (del i dubbelrum), frukost, årsmötesmiddag, inträde och transfer. Anslutningsflyg tillkommer, noteras på anmälningsblanketten

Anmälan vill vi ha **senast den 1 september 2003**. Anmälningsavgift 2 000:-/ person debiteras under september månad. Namn på deltagarna kan Ni ändra fram till 1 mars.

Namn: Anslutningsflyg från:

Företag:

Fax: 08- 698 59 01

E-post lars.sandstrom@bygg.org



Proud professionals.

Känslan av ett väl utfört jobb och ett gott resultat, kan ibland var den bästa belöningen. Det är därför våra kunder är vår största inspirationskälla.

Genom att hela tiden lyssna på krävande användare, erbjuder Dimas smarta lösningar och effektiv utrustning till håltagningsindustrin.

De senaste åren har vår ambition att bli världsledande vuxit allt starkare.

Diamant Boart, ett av de ledande företagen i branschen, bildar tillsammans med Dimas och Partner det nya Dimas Corporation.

Tillsammans har vi nu mer teknisk kompetens, bransch-erfarenhet och marknadstillgänglighet för att utveckla marknadens mest effektiva och innovativa diamantverktyg och maskiner.

På så sätt bidrar vi också till att fler av branschens yrkesmän kan känna samma stolthet över ett väl utfört arbete. Stolthet föder framgång. Och stolta yrkesmän är vår bästa belöning.

DIMAS

**DIAMANT
BOART**
Part of Dimas

PARTNER

Dimas, Diamant Boart och Partner bildar Dimas Corporation, världsledare inom diamantverktyg och håltagningsutrustning. Produktsortimentet omfattar diamantklingor, diamantkärnborrar, diamantwires, väggsågar, golvsågar, bormaskiner, bords- och kakelsågar, handhållna kapmaskiner och andra maskiner för golvbearbetning och betongarbeten.

DIMAS

DIMAS AB. P.O BOX 2098, 550 02 Jönköping, Sverige.

Tel: 036-570 60 00, Fax: 036-570 60 10.

www.dimas.com